

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

органа контроля по проведению контроля строительных материалов

Деятельность

ОсОО «Лаб Про Инжиниринг»

наименование Органа контроля и организации заявителя

Тип органа контроля по ISO/IEC 17020 А

УТВЕРЖДАЮ:

Директор КЦА

подпись, расшифровка подписи

Приложение к аттестату аккредитации

№ *13*

от « *13* » *августа* 20*23* г.



№№ п/п	Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/инспекции)	Контролируемые элементы, условное обозначение сварного соединения	Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции	Вид/метод контроля/инспекции	Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержание требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/инспекция	Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно
1	2	3	4	5	6	7
1	Монолитные, железобетонные конструкции	Бетоны тяжелые и мелкозернистые	ГОСТ 26633-2012 ТУ	1. Ударно импульсный метод. 2. Метод отрыва со скалыванием. -прочность бетона в конструкциях	1. ГОСТ 22690-2015 п.7.4 2. ГОСТ 22690-2015 п.7.6	(5-100) МПа

Генеральный директор ОсОО «Лаб Про Инжиниринг»

Жунусалиева А.Ж.

Технический руководитель:

Шамурзаев Н.А.

подпись



Дата введения

3

Дата введения

15.01.2023

стр. 1 из 2

Аманжол

Аманжол

Аманжол

Проверка выполнения

Компьютерная с.к. Аманжол

Приложение к аттестату аккредитации

№ КБ 417/16дн.0к.091

от « 13 » апреля 2023 г

2	Основание зданий и сооружений, засыпка фундаментов, каналов, траншей.	Грунты	СНИП 3.02.01-87	Метод шгампа	ГОСТ 20276-2012 п.5	0,95-1,0 Ку
				-коэффициент уплотнения (Ку)		
3	Сварные соединения железобетонных конструкций	Сварные соединения стержней арматуры а также сварные соединения металлоконструкций стыковые, тавровые, нахлесточные и угловые	ГОСТ 23858-2019 ГОСТ 14098-2014. СНИП КР 52-01:2009	1. Визуальный и измерительный контроль	РД 03-606-03	3,0 - 150 мм
		Сварные соединения стержней арматуры а также сварные соединения металлоконструкций стыковые, нахлесточные		2. Ультразвуковой контроль-УЗК		
				-уровень «дб» от контролируемой точки; -глубина загибаний дефекта.	ГОСТ 12503-75 ГОСТ 23858-2019 ГОСТ 14782-86	
				Технологическая карта УЗК № 002 от 15.11.22		



Директор ОсОО «Лаб Про Инжиниринг»

Жунусалиева А.Ж.

Технический руководитель:

Шамурзаев Н.А

Подпись

