

ОАО «МСГЗ» Испытательная станция	Установленная область аккредитации по Техническим Регламентам Таможенного Союза от Испытательной Станции ОАО "Майлуу-Суйский ламповый завод"	Дата вылука 05.03.2024г.	Ф.КЦА-ПА100С.Г.1
		Ответственный за СМК	Бесклетная АВ.

**УСТАНОВЛЕННАЯ ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ
ПО ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА
от Испытательной Станции ОАО "Майлуу-Суйский ламповый завод"**

УТВЕРЖДАЮ
Директор КЦА
подпись, расшифровка подписи
М.П.
Приложение к аттестату аккредитации
№ КГ 417//КЦА. ИД. 087
от "15" июля 2021г.

№№ п/п	Наименование объектов испытаний/подлежащих отбору образцов и испытанию	Обозначение документа на объект, подлежащие отбору образцов и испытанию	Наименование видов испытаний/определяемых показателей и отбора образцов	Обозначение методов/методик испытаний и отбора образцов*	Диапазон измерений, ед. измерения **
1	Лампы накалывания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения.	ТР ТС 004/2011 статья 4 абзацы 1-5, 9 СТБ ПЭС 60432-1-2008 (ПЭС 60432-1-2005) ГОСТ 12.2.007.13-2000	Маркировка. - четкость -прочность маркировка Защита от случайного прикосновения в резьбовых патронах. Превышение температуры покола.	СТБ ПЭС60432-1-2008 (ПЭС 60432-1-2005) Пункт 2.2 пр. А1.1, А1.2 визуально-механическим ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 3.1.3, 4.2 механическим ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 4.5 электро-температурным	наличие/отсутствие отклонения наличие/отсутствие отклонения от 230...240 В от 0... 130 °С
			Стойкость к крутящему моменту -не использованные лампы;	СТБ ПЭС60432-1-2008 (ПЭС 60432-1-2005) Пункт 2.5.2 Приложение С.1 механическим методом	0 ... 3Н.м
			- стойкость к нагреву	СТБ ПЭС60432-1-2008 (ПЭС 60432-1-2005) Пункт 2.5.3 Приложение С.2 температурно-механическим методом	от 205 ... 210 °С 0... 2.5Н. м
			Части случайно оказавшиеся под напряжением.	СТБ ПЭС60432-1-2008(ПЭС 60432-1-2005) Пункт 2.7 Приложение А.4 визуальным	наличие/отсутствие отклонения
			Безопасность в конце продолжительности горения. -испытание на специально вызванный отказ; - испытание до отказа	СТБ ПЭС60432-1-2008(ПЭС 60432-1-2005)Пункт 2.9 Приложение Д.2 электрическим методом	380... 450В
			Взаимозаменяемость.	СТБ ПЭС60432-1-2008(ПЭС 60432-1-2005)Пункт 2.10 Приложение А2. Механическим	наличие/отсутствие отклонения



Генеральный директор
ОАО "МСГЗ"
М.П.
Д.Т.Закиров

Начальник ИС
С.А. Ценркова

ОАО «МСГЗ»	Установленная область аккредитации по Техническим Регламентам Таможенного Союза от Испытательная Станция ОАО "Майлуу-Сууский ламповый завод"	Дата выпуска 05.03.2024г.	Ф.КЦА-ПА100С.Г.1
Испытательная станция		Ответственный за СМК	Бескленная АВ.

Приложение к аттестату аккредитации
№ КГ 417/КЦА. ИД. 087
от "15" июля 2021г.

1	2	3	4	5	6
2	Лампы накачивания малогабаритные различного назначения.	ТР ТС 004/2011 статья 4 абзацы 1-5, 9 СТБ ПЕС 60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005) ГОСТ 12.2.007.13-2000	Маркировка. - отчужденность - правильность маркировки Контроль отсутствия замыкания, обрывов и проверка отсутствия посторонних частиц, способных вызывать короткое замыкание тела накала или повреждение колбы. Проверка соединения токовых выводов с поколем. Взаимозаменяемость. Стойкость к крутящему моменту - не использованные лампы; Защита от случайного прикосновения в резьбовых патронах.	СТБ ПЕС60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005) Пункт 2.2 пр. А1.1, А1.2 визуально-механическим ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 3.1.5, 4.4 визуально-электрическим методом ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 3.1.10, 4.9 визуально-механическим методом СТБ ПЕС60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005) Пункт 2.10 Приложение А2. СТБ ПЕС60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005) Пункт 2.5.2 Приложение С.1 механическим методом ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 3.1.3, 4.2 механическим методом	наличие/отсутствие отклонения 0... 1,15мм наличие/отсутствие отклонения



Генеральный директор ОАО "МСГЗ"
И.И.К.

Д.Т.Закиров

Начальник ИС

С.А. Диврикова

ОАО «МСЛЗ»	Установленная область аккредитации по Техническим Регламентам Таможенного Союза от Испытательной Станции ОАО "Майлуу-Суу"ский ламповый завод"	Дата выпуска 05.03.2024г.	Ф.КЦА-ПА1ООС.Г.1
Испытательная станция		Ответственный за СМК	Бескелпая А.В.

Приложение к аттестату аккредитации
№ КГ 417//КЦА. ИДЛ. 087
от "15" июля 2021г.

1	2	3	4	5	6
3	Лампы накалвания декоративные.	ТР ТС 004/2011 статья 4 абзацы 1-5, 9 СТБ ПЕС 60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005) ГОСТ 12.2.007.13-2000	Маркировка, - четкость -прочность маркировки Защита от случайного прикосновения в резьбовых патронах. Превышение температуры цоколя. Стойкость к крутящему моменту не использованные лампы; - стойкость к нагреву. Части случайно оказавшиеся под напряжением.	СТБ ПЕС60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005) Пункт 2.2 пр.А1.1,А1.2 визуально-механическим ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 3.1.3, 4.2 механическим ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 4.5 электро-температурным СТБ ПЕС60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005) Пункт 2.5.2 Приложение С.1 механическим методом СТБ ПЕС60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005) Пункт 2.5.3 Приложение С.2 механическим методом СТБ ПЕС60432-1-2008(ПЕС 60432-1-2005) Пункт 2.7 Приложение А.4 визуальным СТБ ПЕС60432-1-2008(ПЕС 60432-1-2005)Пункт 2.9 Приложение Д.2 электрическим методом СТБ ПЕС60432-1-2008(ПЕС 60432-1-2005)Пункт 2.10 Приложение А2. механическим	наличие/отсутствие отклонения наличие/отсутствие отклонения от 225... 240 В от 120...140 °С 0 ... 3 Н.м от 205 ... 210 °С от 0 ... 2,5Н.м наличие/отсутствие отклонения наличие/отсутствие отклонения
			Безопасность в конце продолжительности горения. -испытание на специально вызванный отказ; - испытание до отказа Взаимозаменяемость.		380...450В
					наличие/отсутствие отклонения



М.П. Директор ОАО "МСЛЗ"
Д.Т.Закиров

Начальник ИС
[Signature]
С.А. Цвиркова

ОАО «МСЛЗ»	Установленная область аккредитации по Техническим Регламентам Таможенного Союза от Испытательной Станции ОАО "Майлуу-Суйский ламповый завод"	Дата выпуска 05.03.2024г.	Ф.КПА-ПА100С.Г.1
Испытательная станция		Ответственный за СМК	Бескельная А.В.

Приложение к аттестату аккредитации
№ КГ 417/КПА. ИЛ. 087
от "15" июля 2021г.

1	2	3	4	5	6
4	Лампы накаливания среднеабаритные специального назначения	ТР ТС 004/2011 статья 4 абзацы 1-5, 9 СТБ ПЕС 60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005) ГОСТ 12.2.007.13-2000	Маркировка. - четкость -прочность маркировки Контроль отсутствия замыкания, обрывов и проверка отсутствия посторонних частиц, способных вязать короткие замыкания тела накала или повреждение колбы. Проверка соединения токовых выводов с цоколем. Превышение температуры цоколя. Защита от случайного прикосновения в резьбовых патронах. Стойкость к крутящему моменту -не использованные лампы; Безопасность в конце продолжительности горения. -испытание на специально вызванный отказ;	СТБ ПЕС60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005) Пункт 2.2 пр.А.1.1, А.1.2 визуально-механическим ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 3.1.5, 4.4 визуально-электрическим методом ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 3.1.10, 4.9 визуально-механическим методом ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 4.5 электро-температурным ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 3.1.3, 4.2.механическим СТБ ПЕС60432-1-2008(ПЕС 60432-1-2005) Пункт 2.5.2 Приложение С1 механическим методом СТБ ПЕС60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005)Пункт 2.9 приложение D.2 электрическим методом	наличие/отсутствие отклонения 60...225В 0...5Нм от 225...230В 139°С наличие/отсутствие отклонения 0 ... 3Нм 380...450В



Генеральный директор ОАО "МСЛЗ"

Д.Т.Закиров

Начальник ИС

С.А. Пиврикова

ОАО «МСЛЗ»	Установленная область аккредитации по Техническим Регламентам Таможенного Союза от Испытательной Станции ОАО "Майлуу-Суу"ский ламповый завод"	Дата выпуска 05.03.2024г.	Ф.КЦА-ПА100С.Г.1
Испытательная станция		Ответственный за СМК	Бексипная А.В.

Приложение к аттестату аккредитации
№ КГ 417///КЦА. ИЛ. 087
от "15" июля 2021г.

1	2	3	4	5	6
5	Термомизучатели различного назначения	ТР ТС 004/2011 статья 4 абзацы 1-5, 9 СТБ ПЕС 60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005) ГОСТ 12.2.007.13-2000	Маркировка. - четкость - прочность маркировки Контроль отсутствия замыкания, обрывов и проверка отсутствия посторонних частиц, способных вызвать короткие замыкания тела накала или повреждение колбы. Проверка соединения токовых выводов с поколем. Превышение температуры поколи. Защита от случайного прикосновения в резьбовых патронах. Стойкость к крутящему моменту -не использованные термомизучатели; Безопасность в конце продолжительности горения. -испытание на специально вызванный отказ;	СТБ ПЕС60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005) Пункт 2.2 Приложение А1.1, А1.2 визуально-механическим ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 3.1.5, 4.4 визуально-электрическим методом ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 3.1.10, 4.9 визуально-механическим методом ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 4.5 электро-температурным ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 3.1.3, 4.2 механическим методом СТБ ПЕС60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005) Пункт 2.5.2 Приложение С.1 механическим методом СТБ ПЕС60432-1-2008 (ПЕС 60432-1-2005) Пункт 2.9 Приложение Д.2 электрическим методом	наличие/отсутствие отклонения от 225...240 В от 120... 139К наличие/отсутствие отклонения 0 ...3 Нм 380...450В



Начальник ИС

С.А. Цвиркова

ОАО «МСЛЗ»	Установленная область аккредитации по Техническим Регламентам Таможенного Союза от Исполнительной Станции ОАО "Маблун-Суукский ламповый завод"	Дата выпуска 05.03.2024г.	Ф.КЦА-ПАООС.Г.1
Испытательная станция		Ответственный за СМК	Бескельная А.В.

Приложение к аттестату аккредитации
 № КГ 417//КЦА. ИЛ 087
 от "15" июля 2021г.

1	2	3	4	5	6
6	Лампы со светодиодами для общего освещения	ТР ТС 004/2011 статья 4 абзацы 1,4,6,12 ГОСТ Р МЭК 62560-2011 ГОСТ 12.2.007.13-2000	Маркировка. наличие и четкость маркировки; прочность маркировки; наличие информации. Взаимозаменяемость	ГОСТ Р МЭК 62560-2011 Раздел 5 пункт 5.1.5.2.5.3 Приложение В визуально; механическим методом; визуально. ГОСТ Р МЭК 62560-2011 Раздел 6 пункт 6.1 механическим методом	наличие/отсутствие отклонения наличие/отсутствие отклонения
			Защита от случайного прикосновения к токоведущей части покола	ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 3.1.3, 4.2 механическим	наличие/отсутствие отклонения
			Механическая прочность - стойкость к крутящему моменту	ГОСТ Р МЭК 62560-2011 Раздел 9 пункт 9.1 механическим методом	0 ... 1,15Нм; 0...3Нм
			Превышение температуры покола	ГОСТ 12.2.007.13-2000 Пункт 4.5 электро-температурным	от 0...220 В от 0...120 °С



Генеральный директор ОАО "МСЛЗ"
 Д.Т.Закиров

Начальник ИС
 С.А. Цвиркова