УТВЕРЖДАЮ

Директор КЦА

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_К.Ш. Жунушакунов

подпись расшифровка подписи

М.П.

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023г.

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

**органа контроля по проведению контроля неразрушающими методами**

**лаборатория ОсОО «Ультразвук»**

**Тип органа контроля по ISO/IEC 17020 А**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции | элементы, условное обозначение сварного соединения | | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | | Вид/метод контроля | | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция | | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно | |
| Определяемые характеристики | | Обозначение технологической карты | |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | |
| 1. | Подъемные сооружения:  Грузоподъемные краны всех типов и назначений.  Подъемники  (вышки) | Сварные  соединения  металл  (С, У,Т, Н) | | РД 22-82-81  РД 10-112-96  РД 10-112-97  Технический регламент ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин оборудования " | | Визуальный и измерительный контроль | | РД 03-606-03  ГОСТ 16037  КМС ГОСТ Р ИСО 17637:2022 | | \_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| Ультразвуковая  дефектоскопия | | РД РОСЭК-001-96  КМС ГОСТ Р 55724:2021 | | Толщина металла  3.0мм-40мм | |
| 2. | Сосуды, работающие под давлением выше 0,07Мпа.  Трубопроводы пара и горячей воды температурой выше 115ºС.,  Сварные соединения трубопроводов. | Сварные соединения металл.  (С, У, Т, С2, С17, Т8) | | Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением  Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.  РД 153-34.1-003-001,  СО 153-34.17.439-03  ПУБЭ сосудов, работающих под давлением.  СНиП 3.05.05-84.  ГОСТ 17410-78 | | Визуальный и измерительный контроль | | РД 03-606-03  РД 03-421-01  КМС ГОСТ Р ИСО 17637:2022 | | Толщина металла 3.0мм-50мм | |
| Ультразвуковая дефектоскопия | | КМК ГОСТ Р 55724:2021  РД 34.17.302-97 | |
| 3. | Стальные строительные конструкции  зданий и сооружений различного назначения. | | Стыковые сварные соединения стержней  арматуры на стальной  скобе-накладке. Стержневая металлическая арматура железобетонных конструкций  Сварные соединения металлических конструкций.  (С, У, Т, Н) | | ГОСТ 23118-99 ГОСТ 5264-80 | | Визуальный и измерительный контроль | | РД 03-606-03  КМС ГОСТ Р ИСО 17637:2022 | | Толщина металла  5.0мм-40мм | |
| Ультразвуковая  дефектоскопия | | КМС ГОСТ Р 55724:2021  ГОСТ 23858-2019 | |
| 4. | Металлические резервуары для хранения жидкого топлива и воды. | | Сварные соединения металл.  (С, У, Т, Н) | | Правила технической эксплуатации резервуаров и инструкции по их ремонту» ТИ по эксплуатации металлических резервуаров для хранения жидкого топлива и воды.  РД34.21.526-95. | | Визуальный и измерительный контроль | | РД 03-606-03  КМС ГОСТ Р ИСО 17637:2022 | | Толщина металла  3.0мм-40мм | |
| Ультразвуковая  Дефектоскопия | | КМС ГОСТ Р 55724:2021 | |