



УТВЕРЖДАЮ

Директор КЦА Жунушакунов К.Ш.

подпись, расшифровка подписи
М.П.

Приложение к аттестату аккредитации

№

от «___» _____ 20__ г.

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**Лаборатория длины Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской
Республики**

наименование калибровочной лаборатории и/или организации, в состав которой она входит

№ п/п	Объекты калибровки (типы инструментов или материалы, подлежащие калибровке или измерению)	Измеряемая величина	Диапазон измерений и дополнительные параметры, где применимо	Расширенная неопределенность измерений *	Методы или процедуры калибровки или измерений, место проведения калибровки**
1	2	3	4	5	6
1	Длина	Штангенинструменты	0-481,1 мм	$U = 23,8(мм) + l(мм) \cdot 3,55 \cdot 10^{-7}$	VDI/VDE/DGO 2618 Part 9.1DIN 862
2	Длина	Штриховые меры длины	0-1000 мм	$U = 0,025(см) + l(см) \cdot 9,3 \cdot 10^{-6}$	OIML R 35
3	Длина	Концевые меры длины	0,5 мм-100 мм	$U = \sqrt{65^2 + 1.24^2 \cdot l^2}, нм (l мм), U(нм)$	ISO 3650:1998(E)
4	Длина	Микрометры	0-500 мм	$U = 5,46(мкм) + l(мм) \cdot 1,5 \cdot 10^{-6}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 10.1

Указанная расширенная неопределенность получена из суммарной стандартной неопределенности путём умножения на коэффициент охвата $k = 2$, который обеспечивает уровень доверия приблизительно 95 %.

Руководитель Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции КР
наименование организации_____
подпись Ахматов С.М.
расшифровка подписиРуководитель Лаборатории длины
наименование калибровочной лаборатории_____
подпись Сопиев А.У.
расшифровка подписи

Edition	3	Date of issue	01.01.2019	Стр. 1 из 2
---------	---	---------------	------------	-------------



APPROVE

KCA Director Zhunushakunov K.Sh.

signature, full name

M.P.

Annex to the certificate of accreditation

from «__» _____ 20__ year.

SCOPE OF ACCREDITATION

Laboratory of length of the Center for Standardization and Metrology under the Ministry of economy and commerce of the Kyrgyz Republic

name of the calibration laboratory and/or organization to which it belongs

№ п/п	Calibration objects (types of instruments or materials to be calibrated or measured)	Measured value	Measuring range and additional parameters, where applicable	Expanded measurement uncertainty *	Methods or procedures for calibration or measurements, place of calibration**
1	2	3	4	5	6
1	Length	Calipers	0-481,1 mm	$U = 23,8(\mu m) + l(mm) \cdot 3,55 \cdot 10^{-7}$	VDI/VDE/DGO 2618 Part 9.1DIN 862
2	Length	Dashed measure for length	0-1000 mm	$U = 0,025 (cm) + l (cm) \cdot 9,3 \cdot 10^{-6}$	OIML R 35
	Length	Gauge blocks	0,5 mm -100 mm	$U = \sqrt{65^2 + 1.24^2 \cdot l^2}, nm l(mm), U(nm)$	ISO 3650:1998(E)
	Length	Micrometers	0-500 mm	$U = 5,46(\mu m) + l (mm) \cdot 1,5 \cdot 10^{-6}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 10.1

Head of the Center for Standardization and Metrology under the Ministry of economy and commerce of the Kyrgyz Republic

Name of organization

signature Akhmatov S.M.
full name

Head of laboratory of electricity and time

name of calibration laboratory

signature A.Sopiev
full name

Edition	3	Date of issue	01.01.2019	Стр. 2 из 2
---------	---	---------------	------------	-------------