**УТВЕРЖДАЮ**

**Директор КЦА**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Жунушакунов К.Ш.**

**подпись расшифровка подписи**

**М.П.**

**Приложение к аттестату аккредитации**

**№ KG417/КЦА.OK. 037**

**«\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023г.**

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

**органа контроля по проведению контроля неразрушающими методами**

**Испытательной лаборатории ОАО МУ «Средазэнергомонтаж»**

**Тип органа контроля по ISO/IEC 17020\_\_\_\_С\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции) | Контролируемые элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля/инспекции | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция | Диапазон измерений, ед. измерения, |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | 1.Паровые и водогрейные котлы | Барабаны, трубы, гибы;  паро-перегреватели, коллектора (С; У) | ТР ТС - 032 – 2013  РД 153-34.1-003-01;  РД 10-577-03; РД 03-29-03  СО 153-34.17.470-2003  ГОСТ 8731; ГОСТ8733-74 | 1.Ультразвуковой контроль (УЗК) | ГОСТ14782-86; ГОСТ 20415-82; ГОСТ17410-78;ГОСТ3242-79; ГОСТ12503-75 ;ГОСТ22727-88  РД 34.17.302-97(ОП50 ЦД-97)  РД153-34.17.418-80 (И№23СД80  ТКУЗКсс-01-ОК | Толщина металла  4÷35мм |

**Приложение к аттестату аккредитации**

**№ KG417/КЦА.OK.37**

**«\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023г.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2 | 2.Трубопроводы пара и горячей воды с  рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С. | Сварные соединения трубопроводов С5;С8;С17;С49 | ГОСТ 5264-80:  ГОСТ 16037-80;  Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением | 2.Визуальный и измерительный контроль (ВИК) | РД 03-606-03  ТК-ВИКсс-01-ОК |  |
| 3 | 3.Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07 МПа. | Металл,  сварные соединения (С;У) | ТР ТС - 032 – 2013  ГОСТ Р 50599-93  РД 03-421-01; РД 03-29-03  Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением | 1. Визуальный и измерительный контроль / ВИК  2. Ультразвуковой контроль / УЗК | ГОСТ14782-86;  ГОСТ12503-75;  ГОСТ22727-88;  РД 34.17.302-97  ТКУКсс-03-ОК  РД 03-606-03;  ТКВИКсс-03-ОК | Толщина металла  3÷25мм |
| 4 | 4.Железобетонные конструкции; | Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций  С7 – Ра.  С10 – Рв.  С15 – Рс.  С15 – Рм. | ГОСТ 14098-14  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 10922-12 | 1. Визуальный и измерительный контроль / ВИК  2. Ультразвуковой контроль / УЗК | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23858-79  ТКУЗКсс-02-ОК  РД-03-606-03  ТКВИКсс-02-ОК | Диаметр арматуры  20÷36 мм |