УТВЕРЖДАЮ

Директор КЦА

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_Жунушакунову К.Ш.

подпись расшифровка подписи

М.П.

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022г.

###### ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

**органа контроля по проведению контроля неразрушающими методами ОсОО «ТЭС Строй»**

**тип органа контроля по ISO/IEC 17020 «А»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №№  п/п | | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции) | Контролируемые элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля/инспекции | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификациисодержащие требования на контроль/инспекции, | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно | |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты, где уместно |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| 1. | **Объекты котлонадзора:**  1.1Паровые и водогрейные котлы, работающие под давлением более 0,07Мпа  с tо воды выше 1150.  1.2Трубопроводы пара и горячей воды;  1-4 категории, работающие под давлением более  0,07Мпа с tо воды 1150  1.3 Сосуды,  работающие под давлением  более 0,07Мпа | | металлоконструкции,  сварные соединения:  Стыковые С1-С40,  Угловые У1-У10,  ТавровыеТ1-Т9,  НахлёсточныеН1, Н2.. | Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением  Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов  Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды. | Визуальный и измерительный контроль  Ультразвуковая  дефектоскопия  Основные типы, конструктивные элементы и размеры  УЗ толщинометрия  Магнитный контроль | РД 03-421-01  РД 03-606-03  ГОСТ 14782-86  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 16809-2015  ГОСТ 21105-87 | | Толщина металла  3-1300мм  1-200мм  2,5мкм-0,05мм |

|  |  |
| --- | --- |
| Директор ОсОО «ТЭС Строй»  МП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Иманалиев Э.К. | Начальник ОК ЛМиС ОсОО «ТЭС Строй»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Иванов А.Г. |

Приложение к аттестату аккредитации

KG417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2022 г.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №№  п/п | | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции) | Контролируемые элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля/инспекции | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации содержащие требования на контроль/инспекции, | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно | |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты, где уместно |
| **1** | | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | |
| 2 | **3.1 Грузоподъемные краны**  Грузоподъемные краны  Всех типов и направлений Башенные, козловые, мостовые  ,гусеничные, железнодорожные,  Портальные,  кран-балка,  краны стрелового типа | | металлоконструкции, сварные соединения  стыковые С1-С40,  угловые У1-У10,  тавровыеТ1-Т9,  нахлёсточныеН1,Н2.. | РД10-112-96, ч1  РД10-112-97 ч,2,3,5.  ТР КР  Тех. регламент  «о безопасности г/п машин»  ТР ТС 010/2011  Тех. регламент  «о безопасности подъемно-транспортного оборудования» | Визуальный и измерительный контроль  Основные типы,конструктивные элементы и размеры  УЗ контроль  УЗ Толщинометрия  Магнитный контроль | РД 03-606-03  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14782-86  ГОСТ 16809-2015  ГОСТ 21105-87 | | -  Толщина металла  3-1300мм |

|  |  |
| --- | --- |
| Директор ОсОО «ТЭС Строй»  МП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Иманалиев Э.К. | Начальник ОК ЛМиС ОсОО «ТЭС Строй»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Иванов А.Г. |

Приложение к аттестату аккредитации

KG417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2022г.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №№  п/п | | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции) | Контролируемые элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля/инспекции | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации содержащие требования на контроль/инспекции, | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно | |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты, где уместно |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| 3. | 11.1 Металлоконструкций  11.2 Стержневая металлическая арматура железобетонных конструкций и | | Сварные соединения арматуры:  Ванная сварка на стальной скобе накладке С19-Рм,  Нахлёсточное соединение, С23-Рэ  Тавровое соединение  Т12-Рз | Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.  Типы Конструкции и размеры.  Соединения сварные стыковые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества.  Правила приёмки | Визуальный и измерительный контроль  Ультразвуковой контроль | РД 03-606-03  ГОСТ 14098-91  ГОСТ 23858-79 | | Диаметры  20-40мм.  Толщина металла 3мм-40мм |

|  |  |
| --- | --- |
| Директор ОсОО «ТЭС Строй»    МП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Иманалиев Э.К. | Начальник ОК ЛМиС ОсОО «ТЭС Строй»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Иванов А.Г. |