УТВЕРЖДАЮ

Директор КЦА

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_Жунушакунову К.Ш.

 подпись расшифровка подписи

М.П.

 Приложение к аттестату аккредитации

 № KG417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 «\_\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022г.

###### ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

**органа контроля по проведению контроля неразрушающими методами ОсОО «ТЭС Строй»**

**тип органа контроля по ISO/IEC 17020 «А»**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  №№ п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции) | Контролируемые элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции  | Вид/метод контроля/инспекции  | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификациисодержащие требования на контроль/инспекции,  | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты, где уместно  |
|  1 |  2 |  3 |  4 |  5 |  6 |  7 |
| 1. | **Объекты котлонадзора:**1.1Паровые и водогрейные котлы, работающие под давлением более 0,07Мпа с tо воды выше 1150.1.2Трубопроводы пара и горячей воды;1-4 категории, работающие под давлением более 0,07Мпа с tо воды 11501.3 Сосуды, работающие под давлениемболее 0,07Мпа  | металлоконструкции,сварные соединения:Стыковые С1-С40,Угловые У1-У10,ТавровыеТ1-Т9,НахлёсточныеН1, Н2.. | Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлениемПравила устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котловПравила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды. | Визуальный и измерительный контрольУльтразвуковаядефектоскопия Основные типы, конструктивные элементы и размерыУЗ толщинометрияМагнитный контроль | РД 03-421-01РД 03-606-03ГОСТ 14782-86ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 16809-2015ГОСТ 21105-87 | Толщина металла 3-1300мм1-200мм2,5мкм-0,05мм |

|  |  |
| --- | --- |
| Директор ОсОО «ТЭС Строй» МП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Иманалиев Э.К. | Начальник ОК ЛМиС ОсОО «ТЭС Строй»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Иванов А.Г. |

 Приложение к аттестату аккредитации

 KG417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 «\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2022 г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  №№ п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции) | Контролируемые элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции  | Вид/метод контроля/инспекции  | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации содержащие требования на контроль/инспекции,  | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты, где уместно  |
|  **1** |  **2** |  **3** |  **4** |  **5** |  **6** |  **7** |
| 2 |  **3.1 Грузоподъемные краны**Грузоподъемные краныВсех типов и направлений Башенные, козловые, мостовые,гусеничные, железнодорожные,Портальные,кран-балка,краны стрелового типа | металлоконструкции, сварные соединениястыковые С1-С40,угловые У1-У10,тавровыеТ1-Т9,нахлёсточныеН1,Н2.. | РД10-112-96, ч1РД10-112-97 ч,2,3,5.ТР КР Тех. регламент «о безопасности г/п машин»ТР ТС 010/2011 Тех. регламент «о безопасности подъемно-транспортного оборудования»  | Визуальный и измерительный контроль Основные типы,конструктивные элементы и размерыУЗ контрольУЗ ТолщинометрияМагнитный контроль | РД 03-606-03ГОСТ 5264-80ГОСТ 14782-86ГОСТ 16809-2015ГОСТ 21105-87 | -Толщина металла3-1300мм |

|  |  |
| --- | --- |
| Директор ОсОО «ТЭС Строй» МП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Иманалиев Э.К. | Начальник ОК ЛМиС ОсОО «ТЭС Строй»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Иванов А.Г. |

 Приложение к аттестату аккредитации

 KG417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 «\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2022г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  №№ п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции) | Контролируемые элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции  | Вид/метод контроля/инспекции  | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации содержащие требования на контроль/инспекции,  | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты, где уместно  |
|  1 |  2 |  3 |  4 |  5 |  6 |  7 |
| 3. | 11.1 Металлоконструкций11.2 Стержневая металлическая арматура железобетонных конструкций и | Сварные соединения арматуры: Ванная сварка на стальной скобе накладке С19-Рм,Нахлёсточное соединение, С23-РэТавровое соединение Т12-Рз | Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы Конструкции и размеры.Соединения сварные стыковые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества.Правила приёмки | Визуальный и измерительный контрольУльтразвуковой контроль | РД 03-606-03ГОСТ 14098-91ГОСТ 23858-79 | Диаметры 20-40мм.Толщина металла 3мм-40мм |

|  |  |
| --- | --- |
| Директор ОсОО «ТЭС Строй» МП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Иманалиев Э.К. | Начальник ОК ЛМиС ОсОО «ТЭС Строй»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Иванов А.Г. |