УТВЕРЖДАЮ

 Директор КЦА

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_К.Ш. Жунушакунов

 подпись расшифровка подписи

 М.П.

 Приложение к аттестату аккредитации

 № KG417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_\_\_г.

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

**органа контроля по проведению контроля неразрушающими методами**

**Строительная лаборатория ОсОО «Универсал Строй Проект»**

**Тип органа контроля по ISO/IEC 17020 С**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции | элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция  | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Подъемные сооружения:Грузоподъемные краны всех типов и назначений.Подъемники(вышки | Сварные соединения металл.(С, У,Т, Н) | РД 22-82-81РД 10-112-96РД 10-112-97Технический регламент ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин оборудования "РД 10.112-96 ч.1РД 10.112-97 ч. 2,3,5 | Визуальный и измерительный контроль  | РД 03-606-03 | \_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Ультразвуковаядефектоскопия  | ГОСТ 14782-86РД РОСЭК-001-96 | Толщина металла3.0мм-40мм |
| № п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции) | Контролируемые элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция  | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 2**.** | Сосуды, работающие под давлением выше 0,07Мпа. Трубопроводы пара и горячей воды температурой выше 115ºС., Сварные соединения трубопроводов. | Сварные соединения металл.(С, У, Т, С2,С17, Т8)  | Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлениемПравила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.РД 153-34.1-003-001,СО 153-34.17.439-03ПУБЭ сосудов, работающих под давлением.СНиП КР 42-01-2015СНиП 3.05.05-84.СНиП III-42-80ГОСТ 17410-78 | Визуальный и измерительный контрольУльтразвуковая дефектоскопия  | РД 03-606-03РД 03-421-01ГОСТ 14782-86РД 34.17.302-97ГОСТ Р ИСО 10893-11-2016 | Толщина металла 3.0мм-50мм |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции) | Контролируемые элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция  | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 3. | Стальные строительные конструкции зданий и сооружений различного назначения.  | Стыковые сварные соединения стержнейарматуры на стальной скобе-накладке. Стержневая металлическая арматура железобетонных конструкцийСварные соединения металлических конструкций.(С, У, Т, Н) | ГОСТ 14098-2014СНИП КР 52-01:2009ГОСТ 23118-99 ГОСТ 5264-80 | Визуальный и измерительный контрольУльтразвуковаядефектоскопия  |  РД 03-606-03ГОСТ 14098-2014ГОСТ 55724-2013ГОСТ 23858-2019 | Толщина металла5.0мм-40мм |
| 4. | Металлические резервуары для хранения жидкого топлива и воды. | Сварные соединения металл.(С, У, Т, Н) | Правила технической эксплуатации резервуаров и инструкции по их ремонту» ТИ по эксплуатации металлических резервуаров для хранения жидкого топлива и воды.РД34.21.526-95. | Визуальный и измерительный контроль | РД 03-606-03СНИП КР 52-01:2009 | Толщина металла3.0мм-40мм |
| Ультразвуковаядефектоскопия | ГОСТ 14782-86 |
| 5. | Сварные соединения трубопроводов газа: Газопроводы низкого давления до 0,005 Мпа (0,05 кгм/см2)Сварное соединение труб Ø 57мм - Ø 420мм | С2;С17;Т8.(ГОСТ 16-037 | СНиП 3-42-80ВСН 006-89ВСН 012-88 ч.2СТО Газпром 2-2.4-083-2006ГОСТ 23118-99СНиП КР 42-02:2015 | УльтразвуковойВизуально-измерительный | ГОСТ14782-87РД-03-606-03ГОСТ7512-82 | До 3Св. 3 до 5Св. 5 до 8Св. 11 до 14 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции | элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция  | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 6. | Бетонные и железобетонные конструкции и изделия. | Бетоны тяжелые и мелкозернистые | ГОСТ 26633-2012 ТУ | Определение прочностиНеразрушающим методом контроля.Метод упругого отскока. | ГОСТ 22690-2019 ГОСТ 18105-2010  | От 5 до 50Мпа |