УТВЕРЖДАЮ

Директор КЦА

\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_К.Ш. Жунушакунов

подпись расшифровка подписи

М.П.

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_\_\_г.

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

**органа контроля по проведению контроля неразрушающими методами**

**Строительная лаборатория ОсОО «Универсал Строй Проект»**

**Тип органа контроля по ISO/IEC 17020 С**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции | элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля | | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно | |
| Определяемые характеристики | | Обозначение технологической карты |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 | |
| 1. | Подъемные сооружения:  Грузоподъемные краны всех типов и назначений.  Подъемники(вышки | Сварные соединения металл.  (С, У,Т, Н) | РД 22-82-81  РД 10-112-96  РД 10-112-97  Технический регламент ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин оборудования "  РД 10.112-96 ч.1  РД 10.112-97 ч. 2,3,5 | Визуальный и измерительный контроль | | РД 03-606-03 | \_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| Ультразвуковая  дефектоскопия | | ГОСТ 14782-86  РД РОСЭК-001-96 | Толщина металла  3.0мм-40мм | |
| № п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции) | Контролируемые элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | | Вид/метод контроля | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 |
| 2**.** | Сосуды, работающие под давлением выше 0,07Мпа.  Трубопроводы пара и горячей воды температурой выше 115ºС.,  Сварные соединения трубопроводов. | Сварные соединения металл.  (С, У, Т, С2,С17, Т8) | Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением  Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.  РД 153-34.1-003-001,  СО 153-34.17.439-03  ПУБЭ сосудов, работающих под давлением.  СНиП КР 42-01-2015  СНиП 3.05.05-84.  СНиП III-42-80  ГОСТ 17410-78 | | Визуальный и измерительный контроль  Ультразвуковая дефектоскопия | РД 03-606-03  РД 03-421-01  ГОСТ 14782-86  РД 34.17.302-97  ГОСТ Р ИСО 10893-11-2016 | Толщина металла 3.0мм-50мм |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции) | Контролируемые элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 3. | Стальные строительные конструкции зданий и сооружений различного назначения. | Стыковые сварные соединения стержней  арматуры на стальной скобе-накладке. Стержневая металлическая арматура железобетонных конструкций  Сварные соединения металлических конструкций.  (С, У, Т, Н) | ГОСТ 14098-2014  СНИП КР 52-01:2009 ГОСТ 23118-99 ГОСТ 5264-80 | Визуальный и измерительный контроль  Ультразвуковая  дефектоскопия | РД 03-606-03  ГОСТ 14098-2014  ГОСТ 55724-2013  ГОСТ 23858-2019 | Толщина металла  5.0мм-40мм |
| 4. | Металлические резервуары для хранения жидкого топлива и воды. | Сварные соединения металл.  (С, У, Т, Н) | Правила технической эксплуатации резервуаров и инструкции по их ремонту» ТИ по эксплуатации металлических резервуаров для хранения жидкого топлива и воды.  РД34.21.526-95. | Визуальный и измерительный контроль | РД 03-606-03  СНИП КР 52-01:2009 | Толщина металла  3.0мм-40мм |
| Ультразвуковая  дефектоскопия | ГОСТ 14782-86 |
| 5. | Сварные соединения трубопроводов газа:  Газопроводы низкого давления до 0,005 Мпа (0,05 кгм/см2)  Сварное соединение труб Ø 57мм - Ø 420мм | С2;  С17;  Т8.  (ГОСТ 16-037 | СНиП 3-42-80  ВСН 006-89  ВСН 012-88 ч.2  СТО Газпром 2-2.4-083-2006  ГОСТ 23118-99  СНиП КР 42-02:2015 | Ультразвуковой  Визуально-измерительный | ГОСТ14782-87  РД-03-606-03  ГОСТ7512-82 | До 3  Св. 3 до 5  Св. 5 до 8  Св. 11 до 14 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции | элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 6. | Бетонные и железобетонные конструкции и изделия. | Бетоны тяжелые и мелкозернистые | ГОСТ 26633-2012 ТУ | Определение прочности  Неразрушающим методом контроля.  Метод упругого  отскока. | ГОСТ 22690-2019  ГОСТ 18105-2010 | От 5 до 50  Мпа |