**УТВЕРЖДАЮ**

Директор Кыргызского центра аккредитации

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ж. Ж. Чапаев

«\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 г. Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.ИЛ\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

до «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

###### ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

\_\_**Лаборатория Цементного Завода и ОТК ОАО «Кантский цементный завод»**

наименование испытательной Лаборатории и/или организации заявителя

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№**  **п/п** | **Наименование объектов, подлежащих отбору образцов и испытанию** | **Обозначение документа на объекты, подлежащие отбору образцов и испытанию** | **Наименование видов испытаний/определяемых показателей и отбора образцов** | **Обозначение методов/ методик испытаний и отбора образцов\*** | **Диапазон измерений, ед. измерений\*\*** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | **Цементы:**  **Портландцемент с добавками** | Технический регламент КР  «Безопасность строительных материалов, изделий и конструкций»;  ГОСТ 31108-2016 | Прочность на сжатие и изгиб    Тонкость помола | ГОСТ 30744-2001 п.8 Механические испытания  ГОСТ 30744-2001 п.5.1 | ИП-500-0:20 – 200 кН.  ИП 6010-100-1:20 – 100кН |
|  |
| Тонкость помола    Тонкость помола | ГОСТ 30744-2001 п.5.1 Метод  механического просеивания  ГОСТ 30744-2001 п.5.1 | 0 ÷ 100% |
|  |
| Нормальная густота цементного теста | ГОСТ 30744-2001 п.6.2 Физический метод |  |
| Удельная поверхность | ГОСТ 30744-2001 п.5.2 Метод воздухопроницаемости | 100 ÷ 50000см2/гр. |
| **№№**  **п/п** | **Наименование объектов, подлежащих отбору образцов и испытанию** | **Обозначение документа на объекты, подлежащие отбору образцов и испытанию** | **Наименование видов испытаний/определяемых показателей и отбора образцов** | **Обозначение методов/ методик испытаний и отбора образцов\*** | **Диапазон измерений, ед. измерений\*\*** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | **Цементы:**  **Портландцемент с добавками** | ГОСТ 31108-2016 | Равномерность изменения объема  Сроки схватывания  Ложное схватывание  Нерастворимый остаток  Потери при прокаливании  Содержание оксида магния (MgO)  Содержание оксида кальция (CaO)  Содержание оксида кремния (SiO2)  Содержание оксида алюминия (Al2O3)  Содержание оксида железа (Fe2O3)  Содержание хлор-иона, Cl-  Содержание оксида серы (SO₃)  Массовая доля добавок | ГОСТ 30744-2001 п.7 Физический метод  ГОСТ 30744-2001 п.7 Физический метод  ГОСТ 56588-2015 Физический метод  ГОСТ 5382-2019 п. 8.2 Гравиметрический метод  ГОСТ 5382-2019 7.2 Гравиметрический метод  ГОСТ 5382-2019 Комплексометрический метод п.10.2  ГОСТ 5382-2019 Комплексометрический метод п.10.2  ГОСТ 5382-2019 прямой Фотоколориметический метод п.9.4  ГОСТ 5382-2019 прямой Фотоколориметический метод п.12.3  ГОСТ 5382-2019 Фотоколориметический метод п.11.4  ГОСТ 5382-2019 Объемный аргенометрический метод п. 21.2  ГОСТ 5382-2019 Катионитовый метод п.14.3  ГОСТ Р 51795-2001 Метод кислотной растворимости п.5.2 | 0 ÷ 10 мм.  0÷40 мм (высота шкалы);  0÷50 мм (высота шкалы);  0÷ 100%  0÷ 100%  0 ÷ 25%  0 ÷ 70%  0 ÷ 25%  0 ÷ 70%  0 ÷ 10%  0 ÷ 25%  0 ÷ 17%  0 ÷ 70% |
| **№№**  **п/п** | **Наименование объектов, подлежащих отбору образцов и испытанию** | **Обозначение документа на объекты, подлежащие отбору образцов и испытанию** | **Наименование видов испытаний/определяемых показателей и отбора образцов** | **Обозначение методов/ методик испытаний и отбора образцов\*** | **Диапазон измерений, ед. измерений\*\*** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2 | **Портландцемент без добавок** | ГОСТ 31108-2016 | Прочность на сжатие и изгиб    Тонкость помола | ГОСТ 30744-2001 п.8 Механические испытания  ГОСТ 30744-2001 п.5.1 | ИП-500-0: 20 – 200 кН.  ИП 6010-100-1:20 – 100кН. |
| Тонкость помола    Тонкость помола | ГОСТ 30744-2001 п.5. 1 Метод механического просеивания  ГОСТ 30744-2001 п.5.1 | 0 ÷ 100% |
| 2 | **Портландцемент без добавок** | ГОСТ 31108-2016 | Удельная поверхность  Равномерность изменения объема  Сроки схватывания  Ложное схватывание  Нормальная густота цементного теста  Нерастворимый остаток  Потери при прокаливании  Содержание оксида магния (MgO)  Содержание оксида кальция (CaO)  Содержание оксида кремния (SiO2)  Содержание оксида алюминия (Al2O3)  Содержание оксида железа (Fe2O3)  Содержание хлор-иона, Cl-  Содержание оксида серы (SO3) | ГОСТ 30744-2001 п.5.2 Метод воздухопроницаемости  ГОСТ 30744-2001 п.7 Физический метод  ГОСТ 30744-2001 п.7 Физический метод  ГОСТ 56588-2015 Физический метод  ГОСТ 30744-2001 п.6.2 Физический метод  ГОСТ 5382-2019 п. 8.2 Гравиметрический метод  ГОСТ 5382-2019 п. 7.2 Гравиметрический метод  ГОСТ 5382-2019 Комплексометрический метод п.10.2  ГОСТ 5382-2019 Комплексометрический метод п.10.2  ГОСТ 5382-2019 Прямой Фотоколориметический метод п.9.4  ГОСТ 5382-2019 прямой Фотоколориметический метод п.12.3  ГОСТ 5382-2019 Фотоколориметический метод п.11.4  ГОСТ 5382-2019 Объемный аргенометрический метод п.21.2  ГОСТ 5382-2019 Катионитовый метод п.14.3 | 100 ÷ 50000см2/гр.  0 ÷ 10 мм.  0÷40 мм (высота шкалы);  0÷50 мм (высота шкалы);  0÷ 100%  0÷ 100%  0 ÷ 25%  0 ÷ 70%  0 ÷ 25%  0 ÷ 70%  0 ÷ 10%  0 ÷ 25%  0 ÷ 17% |
| **№№**  **п/п** | **Наименование объектов, подлежащих отбору образцов и испытанию** | **Обозначение документа на объекты, подлежащие отбору образцов и испытанию** | **Наименование видов испытаний/определяемых показателей и отбора образцов** | **Обозначение методов/ методик испытаний и отбора образцов\*** | **Диапазон измерений, ед. измерений\*\*** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3 | **Цементы сульфатостойкие** | ГОСТ 22266-2013 | Прочность на сжатие и изгиб | ГОСТ 30744-2001 п.8 Механические испытания | ИП-500-0: 20 – 200 кН.  ИП 6010-100-1:20 – 100кН. |
| Тонкость помола | ГОСТ 30744-2001 п. 5.1 Метод механического просеивания | 0 ÷ 100% |
| Удельная поверхность  Нормальная густота цементного цемента  Потери при прокаливании  Нерастворимый остаток  Щелочные оксиды R2О в пересчете на Na2O  Содержание хлор-иона, Cl-  Содержание оксида серы (SO3) | ГОСТ 30744-2001 п.5.2 Метод воздухопроницаемости  ГОСТ 307444 п. 6.2 Физический метод  ГОСТ 5382-2019 п.7.2 Гравиметрический метод  ГОСТ 5382-2019 п. 8.2 Гравиметрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.15.2 Пламенно-фотометрический метод  ГОСТ 5382-2019 Объемный аргенометрический метод п.21.2  ГОСТ 5382-2019 Катионитовый метод п.14.3 | 100 ÷ 50000см2/гр  0 ÷ 100%  0 ÷ 100%  0 ÷ 15%  0 ÷ 25%  0 ÷ 17% |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№**  **п/п** | **Наименование объектов, подлежащих отбору образцов и испытанию** | **Обозначение документа на объекты, подлежащие отбору образцов и испытанию** | **Наименование видов испытаний/определяемых показателей и отбора образцов** | **Обозначение методов/ методик испытаний и отбора образцов\*** | **Диапазон измерений, ед. измерений\*\*** |
|  | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 4 | **Цементы: Портландцемент без добавок** | ГОСТ 10178-85 |  |  |  |
| Прочность на сжатие и изгиб | ГОСТ 310.4.81 Механические испытания | ИП 6010-100-1:20 – 100кН.  ПСУ-50: на сжатие: 2 диапазона измерений: 5000-20000 кгс; 1000-5000кгс.  На изгиб: 20-100 кгс/см2 |
| Тонкость помола | ГОСТ 310.2-76 п.1 Метод механического просеивания | 0 ÷ 100% |
| Удельная поверхность  Равномерность изменения объема  Сроки схватывания  Ложное схватывание  Нормальная густота цементного теста  Потери при прокаливании  Содержание оксида магния (MgO)  Содержание оксида кальция (CaO)  Содержание оксида кремния (SiO2)  Содержание оксида алюминия (Al2O3)  Содержание оксида железа (Fe2O3)  Содержание хлор-иона, Cl-  Содержание оксида серы (SO3)  Содержание оксидов Na2O+К2О | ГОСТ 310.2-76 п.2 Метод воздухопроницаемости  ГОСТ 310.3-76 п.3 Физический метод  ГОСТ 310.3-76 п.2 Физический метод  ГОСТ 56588-2015 Физический метод  ГОСТ 310.3-76 п.1 Физический метод  ГОСТ 5382-2019 п.7.2 Гравиметрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.10.2 Комплексометрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.10.2 Комплексометрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.9.4 Прямой фотоколориметрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.12.3 Прямой фотоколориметрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.11.4 Фотоколориметрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.21.2 Объемный аргенометрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.14.3 Катионитовый метод  ГОСТ 5382-2019 п.15.2 Пламенно-фотометрический метод | 100 ÷ 50000см2/гр  Выдерживает/Не выдерживает  0 ÷ 40 мм (высота кольца)  0 ÷ 50 мм (высота кольца)  0÷ 100 %  0÷ 25%  0 ÷ 70%  0÷ 25%  0 ÷ 70%  0÷ 10%  0 ÷ 25%  0÷ 17%  0÷ 15% |
| **№№**  **п/п** | **Наименование объектов, подлежащих отбору образцов и испытанию** | **Обозначение документа на объекты, подлежащие отбору образцов и испытанию** | **Наименование видов испытаний/определяемых показателей и отбора образцов** | **Обозначение методов/ методик испытаний и отбора образцов\*** | **Диапазон измерений, ед. измерений\*\*** |
| 1 | **2** | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 6 | **Портландцемент с добавками** | ГОСТ 10178-85 | Прочность на сжатие и изгиб | ГОСТ 310.4.81 Механические испытания | ИП 6010-100-1:20 – 100кН.  ПСУ-50: на сжатие: 2 диапазона измерений: 5000-20000 кгс; 1000-5000кгс.  На изгиб: 20-100 кгс/см2 |
| Тонкость помола | ГОСТ 310.2-76 п.1 Метод механического просеивания | 0 ÷ 100% |
|  | Удельная поверхность  Равномерность изменения объема  Нормальная густота цементного теста  Сроки схватывания  Ложное схватывание  Потери при прокаливании  Содержание оксида магния (MgO)  Содержание оксида кальция (CaO)  Содержание оксида кремния (SiO2)  Содержание оксида алюминия (Al2O3)  Содержание оксида железа (Fe2O3)  Содержание хлор-иона, Cl-  Содержание оксида серы (SO3)  Содержание оксидов Na2O+К2О    Массовая доля добавок | ГОСТ 310.2-76 п.2 Метод воздухопроницаемости  ГОСТ 310.3-76 п.3 Физический метод  ГОСТ 310.3-76 п.1 Физический метод  ГОСТ 310.3-76 п.2 Физический метод  ГОСТ 56588-2015 Физический метод  ГОСТ 5382-2019 п.7.2 Гравиметрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.10.2 Комплексометрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.10.2 Комплексометрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.9.4 Прямой фотоколориметрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.12.3 Прямой фотоколориметрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.11.4 Фотоколориметрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.21.2 Объемный аргенометрический метод  ГОСТ 5382-2019 п.14.3 Катионитовый метод  ГОСТ 5382-2019 п.15.2 Пламенно-фотометрический метод  ГОСТ Р 51795-2001 п.5.2 Метод кислотной растворимости | 100 ÷ 50000см2/гр  Выдерживает/ Не выдерживает  0 ÷ 40 мм (высота кольца)  0 ÷ 50 мм (высота кольца)  0÷ 100 %  0÷ 25%  0 ÷ 70%  0÷ 25%  0 ÷ 70%  0÷ 10%  0 ÷ 25%  0÷ 17%  0÷ 15%  0-100% |