|  |  |
| --- | --- |
|  |  **«УТВЕРЖДАЮ»**Директор КЦА \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ж.Ж.ЧапаевМ.П.Приложение к аттестату аккредитации № \_ KG 417/КЦА.ИЛ.\_\_\_\_\_\_\_\_от « » 20 г.**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ****ЛАБОРАТОРИИ ПО КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА ГСМ И СЖ ОСОО «ИНТЭК»** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование объектов, подлежащих отбору образцов и испытанию** | **Обозначение документа на объекты, подлежащие отбору образцов и испытанию** | **Наименование видов испытаний/определяемых****показателей и отбора образцов** | **Обозначение методов/ методик испытаний и отбора образцов** | **Диапазон измерений,** **ед. измерений** |

| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* | *6* |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Топливо для реактивных двигателей | ГОСТ 10227-86 | Плотность при 20°С | ГОСТ 3900-85 (ареометрический метод) | *770 - 830 кг/м³* |
| Фракционный состав | ГОСТ 2177-99 (Метод А) | *0⁰С- +360⁰С* |
| Кинематическая вязкость при 20°С | ГОСТ 33-2016 | *0,6 - 3,0 мм²/с* |
| Кислотность | ГОСТ 5985-79, ГОСТ 10227-86 п.4.2 | *от отсутствия до 10 мг КОН на 100 см³ топлива* |
| Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле | ГОСТ 6356-75 | *0°С- +1700С* |
| Концентрация фактических смол | ГОСТ 1567-97(Метод выпариванием струей воздуха) | *от отсутствия до более 1000мгна**100 см³ топлива* |
| Содержание водорастворимых кислот и щелочей | ГОСТ 10227-86 п.4.9ГОСТ 6307-75 ИндикаторныйрН-метрический | *от 0 до14 рН* |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.ИЛ.\_\_\_\_\_\_\_\_

от « » 20 г.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* | *6* |
| 1 | Топливо для реактивных двигателей | ГОСТ 10227-86 | Содержание механических примесей и воды | ГОСТ 10227-86 п.4.5(Визуальный метод) | *---* |
| Взаимодействие с водой | ГОСТ 27154-86 | *---* |
|  |  | Удельная электрическая проводимость | ГОСТ 25950-83 | *от 1 до 10000**пСм/м* |
|  |  | Содержание механических примесей | ГОСТ10577-78 весовой метод | *от отсутствия**до 0,1%* |
|  |  | Температура начала кристаллизации | ГОСТ 5066-2018 (Метод Б) | *0 ÷ - 800С* |
|  |  | Испытание на медной пластинке при 1000С в течение 3 ч. | ГОСТ 6321-92 с дополнением по 4.4. ГОСТ 10227-86 | *- - -* |
| 2 | Топливо дизельное | ГОСТ 305-82 | Кинематическая вязкость при 20°С | ГОСТ 33-2016 | *0,6 - 3,0 мм²/с* |
| Плотность при 20°С | ГОСТ 3900-85 (ареометрический метод) | *790 - 860 кг/м³* |
| Фракционный состав | ГОСТ 2177-99 (Метод А) | *0⁰С+360⁰С* |
| Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле | ГОСТ 6356-75 | *0⁰С+170⁰С* |
|  |  | Температура застывания | ГОСТ 20287-91 (Метод Б) | *+20 ÷ - 800С* |
|  |  | Температура помутнения | ГОСТ 5066-2018 (Метод Б) | *+20 ÷ - 800С* |
| 3 | Противообледени-тельная жидкость «OCTAFLO Lyod» тип I | ТУ 2422-005-58016916-2014Руководство по работе с противообледенительной жидкостью «OCTAFLO Lyod» тип I | Внешний вид | ТУ 2422-005-58016916-2014п. 5.2 (Визуальный метод) | *---* |
| Плотность при 20°С | ГОСТ 18995.1-73 (ареометрический метод) | *1000 - 1120 кг/м³* |
| Водородный показатель (pH) при 20°С | ГОСТ 22567.5-93 (pН метрия) | *от 0 до 14 pH* |
| Показатель преломления при 200С | ГОСТ 18995.2-73 (рефрактометрический метод) | *nD 1,200– 1,700* |
|  | Температура кристаллизации | ГОСТ 18995.5-73 | *+20 ÷ - 800С* |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.ИЛ.\_\_\_\_\_

от « » 20 г.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* | *6* |
| 4 | Топлива для двигателей внутреннего сгорания.Неэтилированный бензин | ГОСТ Р 51105-97 | Внешний вид | ГОСТ Р 51105-87 п.7.3 (визуально) | *---* |
| Концентрация фактических смол, промытых растворителем  | ГОСТ 1567-97 (Метод выпариванием струей воздуха) | *от отсутствия до более 1000 мг на**100 см³ топлива* |
| Плотность при 15°С | ГОСТ Р 51069-97 (ареометрический метод) | *670 - 770 кг/м³* |
| Фракционный состав | ГОСТ 2177-99 (Метод А) | *0⁰С - +360⁰С* |
| 5 | Масла моторные универсальные и для автомобильных карбюраторных двигателей  | ГОС 10541-78 | Кинематическая вязкость при 100 0С | ГОСТ 33-2016 | *6-30.0 мм2/с* |
| Массовая доля механических примесей  | ГОСТ 6370-2018 с дополнением п.4.2 ГОСТ 10541-78 | *от отсутствия до 10% на 100 мл (г) пробы*  |
| Массовая доля воды | ГОСТ 2477-2014 дистилляционный метод | *от отсутствия до 100% на 100 мл (г) пробы*  |
| Температура вспышки, определяемая в открытом тигле  | ГОСТ 4333-2014 | *от 0 до +360 0С* |
| Плотность при 20 0С | ГОСТ 3900-85 ареометрический метод | *от 770-1000 кг/м3* |
| 6 | Смесь: топливо для реактивных двигателей и противоводокристалли­зационной жидкости | Авиационные правила Кыргызской Республики «Авиатопливообеспечение» | Содержание ПВК-жидкости в топливе при 200С | ГОСТ 18.995.2-73 (рефрактометрический метод) | *nD 1,200– 1,700* |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.ИЛ.\_\_\_\_\_\_\_

от « » 20 г.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* | *6* |
| 7 | Масла моторные для дизельных двигателей  | ГОСТ 12337-84 | Кинематическая вязкость при 100 0С | ГОСТ 33-2016  | *6-30.0 мм2/с* |
| Массовая доля механических примесей  | ГОСТ 6370-2018 и п. 5.2 ГОСТ 12337-84.  | *от отсутствия до 10% на 100 мл (г) пробы*  |
| Массовая доля воды | ГОСТ 2477-2014 дистилляционный метод | *от отсутствия до 100% на 100 мл (г) пробы*  |
| Температура вспышки, определяемая в открытом тигле  | ГОСТ 4333-2014 | *от 0 до +360 0С* |
| Эмульгируемость с водой  | п.5.5. ГОСТ 12337-84 | *-* |
| Плотность при 20 0С | ГОСТ 3900-85 ареометрический метод | *от 770-1000 кг/м3* |

2