

УТВЕРЖДАЮ
 Директор КЦА _____
 подпись _____
 М.П. _____
 Ахмеджанова А.Т.
 расшифровка подписи

Приложение к аттестату аккредитации
 № КГ417/КЦА.КП _____
 « _____ » _____ 20 ____ г.

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ Лаборатория длины Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

наименование калибровочной лаборатории и/или организации, в состав которой она входит

№ п/п	Объекты калибровки (типы инструментов или материалы, подлежащие калибровке или измерению)	Измеряемая величина	Диапазон измерений и дополнительные параметры, где применимо	Расширенная неопределенность измерений *	Методы или процедуры калибровки или измерений, место проведения калибровки**
1	2	3	4	5	6
1	Длина	Штангенинструменты	0-481,1 мм	$U = 23,8 \text{ (мм)} + 1 \text{ (мм)} \cdot 3,55 \cdot 10^{-7}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 10.1
2	Длина	Штриховые меры длины	0-1000 мм	$U = 0,025 \text{ (см)} + 1 \text{ (см)} \cdot 9,3 \cdot 10^{-6}$	OIML R 35
3	Длина	Концевые меры длины	0,5 мм-100 мм	$U = \sqrt{65^2 + 1,24^2} \cdot 1^2 \text{, мм (1 мм)}, U \text{ (нм)}$	ISO 3650:1998(E)
4	Длина	Микрометры	0-500 мм	$U = 5,46 \text{ (мкм)} + 1 \text{ (мм)} \cdot 1,5 \cdot 10^{-6}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 10.1

Указанная расширенная неопределенность получена из суммарной стандартной неопределенности путем умножения на коэффициент охвата $k=2$, который обеспечивает уровень доверия приблизительно 95%.

- Гибкость №4 по КЦА-ПД 12

Руководитель Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции КР
 наименование организации
 Мусаев А.Н.
 подпись _____
 расшифровка подписи

Руководитель лаборатории длины
 наименование калибровочной лаборатории
 Адылбек кызы С-А
 подпись _____
 расшифровка подписи

 Кыргызский центр аккредитации	Процедура по аккредитации ООС Форма области аккредитации калибровочной Лаборатории	Ф.КЦА-ПА100С.Г.2
---	---	-------------------------

УТВЕРЖДАЮ
 Директор КЦА _____
 подпись _____
 М.П. _____
 Ахмеджанова А.Т.
 расшифровка подписи

Приложение к аттестату аккредитации
 № КС417/КЦА.КЛ _____
 « _____ » _____ 20 ____ г.

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ **Лаборатория Длины Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской**

Республики

наименование калибровочной лаборатории и/или организации, в состав которой она входит

№ п/п	Объекты калибровки (типы инструментов или материалов, подлежащие калибровке или измерению)	Измеряемая величина	Диапазон измерений и дополнительные параметры, где применимо	Расширенная неопределенность измерений *	Методы или процедуры калибровки или измерений, место проведения калибровки**
1	2	3	4	5	6
1	Длина	Штангенинструменты	0-481,1 мм	$U = 23,8 \text{ (мм)} + 1 \text{ (мм)} \cdot 3,55 \cdot 10^{-7}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 10.1
2	Длина	Штриховые меры длины	0-1000 мм	$U = 0,025 \text{ (см)} + 1 \text{ (см)} \cdot 9,3 \cdot 10^{-6}$	OIML R 35
3	Длина	Концевые меры длины	0,5 мм-100 мм	$U = \sqrt{65^2 + 1,24^2} \cdot l^2, \text{ мм (1 мм)}, U \text{ (нм)}$	ISO 3650:1998(E)
4	Длина	Микрометры	0-500 мм	$U = 5,46 \text{ (мкм)} + 1 \text{ (мм)} \cdot 1,5 \cdot 10^{-6}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 10.1

Указанная расширенная неопределенность получена из суммарной стандартной неопределенности путем умножения на коэффициент охвата $k=2$, который обеспечивает уровень доверия приблизительно 95%.

- Гибкость №4 по КЦА-ПП 12

Руководитель _____
 Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции КР
 наименование организации
 Мусаев А.Н.
 подпись _____
 расшифровка подписи

Руководитель _____
 лаборатории длины
 наименование калибровочной лаборатории
 Адылбек кзын С-А
 подпись _____
 расшифровка подписи

Издание	6	Дата введения	22.09.2026	Стр. 1 из 1
---------	---	---------------	------------	-------------

 Kyrgyz Center for Accreditation	Procedure for CAB Accreditation Scope of Accreditation Form for Calibration Laboratory		F.KCA-PA1CAB.G.2

APPROVED
 Director of KCA
Akhmedzhanova A.T.
 signature print name
 L.S.

Appendix to Accreditation Certificate
 № KG417/KCA.CL
 « ____ » ____ 20__

SCOPE OF ACCREDITATION

Length Laboratory of the Center for Standardization and Metrology under the Ministry of Economy and Commerce of the Kyrgyz Republic
 Name of the calibration laboratory and/or the organization of which it is part

№ r/r	Calibration objects (types of instruments or materials subject to calibration or measurement)	Measurand / Measured quantity	Measurement range and additional parameters, where applicable	Expanded measurement uncertainty *	Calibration or measurement methods or procedures, calibration location
1	2	3	4	5	6
1	Length	Caliper-type instruments	0-481,1 mm	$U = 23,8 \text{ (mm)} + 1 \text{ KG417/KCA.CL (mm)} \cdot 3,55 \cdot 10^{-7}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 10.1
2	Length	Line measures of length	0-1000 mm	$U = 0,025 \text{ (mm)} + 1 \text{ (mm)} \cdot 9,3 \cdot 10^{-6}$	OIML R 35
3	Length	Gauge blocks	0,5 mm-100 mm	$U = \sqrt{(65^2 + 1,24^2 \cdot l^2)} \cdot \text{mm (l mm), U (mm)}$	ISO 3650:1998(E)
4	Length	Micrometers	0-500 mm	$U = 5,46 \text{ (mm)} + 1 \text{ (mm)} \cdot 1,5 \cdot 10^{-6}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 10.1

The expanded measurement uncertainty stated has been obtained from the combined standard uncertainty by multiplication by the coverage factor $k=2$, which corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Flexibility No. 4 according to KCA-PL 12

Head of the Center for Standardization and Metrology under the Ministry of Economy and Commerce of the KR <u>Musaev A.N.</u> signature print name			
Edition	6	Date of implementation	22.09.2026
		Page 1 of 1	

Head of Length Laboratory
 Name of calibration laboratory
Adyibek kyzy S-A
 signature print name

 Kyrgyz Center for Accreditation	Procedure for CAB Accreditation Scope of Accreditation Form for Calibration Laboratory	F.KCA-PA1CAB.G.2
--	--	-------------------------

APPROVED
 Director of KCA
Akhmedzhanova A.T.
 signature print name
 L.S.

Appendix to Accreditation Certificate
 № KG417/KCA.CL
 « ____ » ____ 20__

SCOPE OF ACCREDITATION

Length Laboratory of the Center for Standardization and Metrology under the Ministry of Economy and Commerce of the Kyrgyz Republic
 Name of the calibration laboratory and/or the organization of which it is part

№ n/n	Calibration objects (types of instruments or materials subject to calibration or measurement)	Measurand / Measured quantity	Measurement range and additional parameters, where applicable	Expanded measurement uncertainty *	Calibration or measurement methods or procedures, calibration location
1	2	3	4	5	6
1	Length	Caliper-type instruments	0-481,1 mm	$U = 23,8 \text{ (mm)} + 1 \text{ KG417/KCA.CL (mm)} \cdot 3,55 \cdot 10^{-7}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 10.1
2	Length	Line measures of length	0-1000 mm	$U = 0,025 \text{ (mm)} + 1 \text{ (mm)} \cdot 9,3 \cdot 10^{-6}$	OIML R 35
3	Length	Gauge blocks	0,5 mm-100 mm	$U = \sqrt{(65^2 + 1,24^2 \cdot 1^2)} \cdot 1 \text{ (mm)} \cdot 1,5 \cdot 10^{-6}$	ISO 3650:1998(E)
4	Length	Micrometers	0-500 mm	$U = 5,46 \text{ (mm)} + 1 \text{ (mm)} \cdot 1,5 \cdot 10^{-6}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 10.1

The expanded measurement uncertainty stated has been obtained from the combined standard uncertainty by multiplication by the coverage factor $k=2$, which corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

- Flexibility No. 4 according to KCA-PL 12

Head of the Center for Standardization and Metrology under the Ministry of Economy and Commerce of the KR

Musaev A.N.
 Name of organization
 signature print name

Head of Length Laboratory

Adylbek kyzy S-A
 Name of calibration laboratory
 signature print name

Edition	6	Date of implementation	22.09.2026	Page 1 of 1
---------	---	------------------------	------------	-------------