

УТВЕРЖДАЮ:

Директор КЦА

Жунушакунов К.Ш.



ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Органа контроля по проведению контроля объектов неразрушающими методами
Лаборатории металлов и сварки ТЭЦ г. Бишкек, проспект Шабдан-Батыра 108

Тип органа контроля ISO/IEC 17020 «В»

Схемы/ы контроля/инспекции по качеству

Приложение к аттестату аккредитации
№ КС417/КЦА.ОК 057
«18» апреля 2018г.

№ п/п	Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции)	Контролируемые элементы, условное обозначение сварного соединения	Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции	Вид/метод контроля/инспекции	Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция	Диапазон измерений , ед. измерения , где уместно
				Определяемые характеристики	Обозначение технической карты, где уместно	
1	2	3	4	5	6	7
1.1	Объекты котлонадзора Паровые котлы, работавшие под давлением свыше 0,05 МПа.	Барабаны, трубы, гибы , пароперегреватели, коллектора, корпуса арматуры, крепеж, диски, лопатки, роторы турбин, сварные соединения (С, У)	РД 153-34.1-003-01(РТМ-1С) РД 10-577-03; РД 03-29-93 РД 153-34.17.440-03 РД 34.17.436-92 СО 153-34.17.470-2003 СО 153-34.17.464-2003 СО 153-34.17.462-2003 РД 34.39.301-87; РД 10-249-98	1. Ультразвуковой контроль 1.1. Ультразвуковая дефектоскопия	РД 34.17.302-97 (ОП50 ЦД-97) КМС ГОСТ Р 55724:2021; ГОСТ 20415-82; ГОСТ 17410- 2022 РД 153-34.17.418-80 (ИН23СД80); РД 34.17.415-96;	3,5-2000 мм
1.2						

Директор ТЭЦ г. Бишкек

Сапаров У.Б.

Начальник Лаборатории металлов и сварки

Музракулов А.Б.

Приложение к аттестату аккредитации
№ КГ417/КПА.ОК 057

«15» апреля 2015 г.

1.2	Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,05 МПа и температурой воды свыше 110°C.		РД 34.17.401-95; РДЗ4.17.417 (П 34-70-005-85), ГОСТ 22727-88; ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74; ГОСТ 5264-80 ТР ТС - 032 - 2013 ТУ 14 - 3Р - 55 - 2001 ГОСТ 20700-75; ГОСТ 20072-74 ГОСТ 5520-79 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 24297-2013 ГОСТ 977-88; ГОСТ 9466-75 Технический регламент ТР ТС 010/2011 ПБ №19 от 20.01.2021	1.2. Ультразвуковая толщинометрия 2. Визуальный и измерительный контроль	РД 34.17.403-96 ТКУКсс01-ОК ГОСТ EN 14127-2015 КМС ГОСТ Р ИСО 17637:2022; СТО 9701105632-003-2021; ГОСТ 23479-79, ТКВИКсс01-ОК	
1.3.	Сосуды, работающие под давлением свыше 0,05 МПа	Металл, сварные соединения (С;У)	РД 03-421-01 РД153-34.17.439-03 РД153-34.17.428-90 РД 03-29-93 ГОСТ 14249-89 ТР ТС - 032 - 2013 ПБ №19 от 20.01.2021	1.1. Ультразвуковая дефектоскопия 1.2. Ультразвуковая толщинометрия 2. Визуальный и измерительный контроль 3.1. Магнитопорошковая дефектоскопия	КМС ГОСТ Р 55724-2021 ГОСТ 12503-75 РДЗ4.17.302-97, ГОСТ22727-88 ТКУКсс02-ОК ГОСТ EN 14127-2015 КМС ГОСТ Р ИСО 17637:2022 СТО 9701105632-003-2021 ТКВИК сс02-ОК ГОСТ Р 56512-2015 ТКМПД02-ОК	3-25мм (Столш)

Директор ТЭЦ г. Бишкек

Сапаров У.Б.

Начальник Лаборатории металлов и сварки

Мурзакулов А.Б.

Приложение к аттестату аккредитации
 № КГ417/КЦА.ОК 057
 « 19 » Июль 20 18 г.

2	Системы газоснабжения (газораспределения): не более 1,2 МПа			1. Ультразвуковой контроль 1.1. Ультразвуковая дефектоскопия	КМС ГОСТ Р 55724:2021 ТКУКсс03-ОК	
2.1	Наружные газопроводы стальные не более 1,2 МПа	Металл, сварные соединения (С;У)	ТР ТС - 032 - 2013 ГОСТ 20295-85 ПБ №19 от 20.01.2021 Правила № 01-7/207 от 21.06.2021	1.2. Ультразвуковая толщинометрия 2. Визуальный и измерительный контроль	ГОСТ EN 14127-2015 СТО 9701105632-003-2021; ТКВИКсс03-ОК КМС ГОСТ Р ИСО 17637:2022	3-10 мм (Столш)

Директор ТЭЦ г. Бишкек

Сапаров У.Б

Начальник Лаборатории металлов и сварки

Мурзакулов А.Б.

Приложение к аттестату аккредитации

№ КГ417/КЦА.ОК 057

«19» апреля 2022 г.

3	Подъемные сооружения:	ТР КР №587 РД 10.112-96 ч.1 РД 10.112-2-97 ч.2 РД 10.112-5-97 ч.5 ГОСТ 33714.1-2015	1. Ультразвуковой контроль 1.1. Ультразвуковая дефектоскопия 1.2. Ультразвуковая толщинометрия 2. Визуальный и измерительный контроль 3. Магнитный контроль 3.1. Магнитопорошковая дефектоскопия	КМС ГОСТ Р 55724:2021 РД РосЭК-001-96. ТКУКсс04-ОК ГОСТ EN 14127-2015 РД РосЭК-006-97 СТО 9701105632-003-2021; ТКВИКсс04-ОК КМС ГОСТ Р ИСО 17637:2022	3.0мм – 30мм (Столш)
3.1.	Грузоподъемные краны	Металлоконструкции Сварные соединения (С, У, Т, Н)			

Директор ТЭЦ г. Бишкек

Сапаров У.Б.

Начальник Лаборатории металлов и сварки

Музыкакулов А.Б.