**УТВЕРЖДАЮ**

Директор КЦА Ахмеджанова А.Т.

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

**органа контроля по проведению контроля неразрушающими методами**

**Производственно-испытательная лаборатория филиала «Инженерно-технический центр» ОсОО «Газпром Кыргызстан»**

**Тип органа контроля по ISO/IEC 17020 «С»**

**Схема/ы контроля/инспекции\*** по качеству

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объектов  контроля (расшифровка  классификации области  и диапазона контроля/  инспекции) | Контролируемые элементы, условное обозначение сварного  соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля/инспекции | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты, где уместно |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| **Основная территория – г. Бишкек, ул. Фучика 19** | | | | | | |
| 1 | Газопроводы подземные (электросварка):  **высокого давления** –  св.0,3 до 0,6 МПа (св.3 до 6 кгс/см2)  св.0,6 до 1,2 МПа (св.6 до 12 кгс/см2)  **среднего давления –**  св.0,005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см2) | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-1020) мм | ВСН 006-89;  СНиП III-42-80;  СТО Газпром 15-1.3-004-2023;  СТО Газпром 15-1,5-006-2023;  СТО Газпром 15-2,3-005-2023;  ТР ЕАЭС 049/2020 | 1. - Визуально-измерительный контроль 2. - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) | РД 03-606-03;  КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022;  ТК-ВИК-01/ | Толщина стенки  от 3-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
|  | **низкого давления –**  до 0,005 МПа  (до 0,05 кгс/см2) | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-1020) мм | СНиП КР 42-02:2015;  ГОСТ 16037-80;  ГОСТ 23055-78. | 1. - Радиографический контроль 2. - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.) | ГОСТ 7512-82;  ТК-РК-02/ | Толщина стенки  от 3-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| 1. - Ультразвуковой контроль 2. - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р 55724-2021;  ТК-УЗК-03/ |
| Магнитопорошковый контроль (СПП)  - обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений | ГОСТ Р 56512-2015;  РД 13-05-2006;  ТК-МК-05/01 | Мин. раскрытие 0,001мм;  глубиной 0,01 мм; протяженностью  0,5 мм и более  крупные |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
|  |  |  |  | - Капиллярный контроль(цветной)   1. - обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. | ГОСТ 18442-80;  ТК-ПВК 04/01 | Мин. раскрытие 0,001мм; глубиной  0,01 мм; протяженностью  0,5 мм и более крупные |
| 2 | Газопроводы надземные (газосварка и электросварка):  **высокого давления** –  св.0,3 до 0,6 МПа (св.3 до 6 кгс/см2)  св.0,6 до 1,2 МПа (св.6 до 12 кгс/см2)  **среднего давления –**  св.0,005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см2)  **низкого давления –**  до 0,005 МПа (до 0,05 кгс/см2) | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-1020) мм | СНиП КР 42-02:2015;  ГОСТ 16037-80; ГОСТ 23055-78;  ВСН 006-89;  СНиП III-42-80;  СТО Газпром 15-1.3-004-2023;  СТО Газпром 15-1,5-006-2023; СТО Газпром 15-2,3-005-2023;  ТР ЕАЭС 049/2020 | - Визуально-измерительный контроль   1. - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) | 1. РД 03-606-03; 2. КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022; 3. ТК-ВИК-01/ | Толщина стенки  от 3-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| 1. - Радиографический контроль 2. - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.) | ГОСТ 7512-82;  ТК-РК-02/ | Мин. раскрытие 0,001мм; глубиной 0,01мм; протяженностью  0,5 мм и более крупные |
| - Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р 55724-2021;  ТК-УЗК-03/ |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
|  |  |  |  | 1. - Магнитопорошковый контроль (СПП)   - обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений | 1. СТО Газпром 15-1.3-004-2023; 2. ГОСТ 21105-87; 3. РД 13-05-2006; 4. ТК-МК 05/01 | Мин. раскрытие 0,001мм; глубиной 0,01мм; протяженностью  0,5 мм и более крупные |
| - Капиллярный контроль (цветной)   1. - обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. | 1. СТО Газпром 15-1.3-004-2023; 2. ГОСТ 18442-80; 3. ТК-ПВК 04/01 |
| 3 | Сварные соединения (электросварка):  Магистральные газопроводы  - Компрессорная станция (КС)  - Газораспределительная станция (ГРС)  - Автогазонаполнительная компрессорная станция (АГНКС)  - Автогазораспределительная станция (АГРС) | С17  Труб Ø (57-1020) мм | СНиП III-42-80;  ВСН 012-88;  ВСН 006-89;  СТО Газпром 15-1.3-004-2023;  СТО Газпром 15-1,5-006-2023;  СТО Газпром 15-2,3-005-2023;  ТР ЕАЭС 049/2020 | - Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) | РД 03-606-03;  КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022; РД 34-10-130-96;  ТК-ВИК-01/ |  |
| - Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.) | ГОСТ 7512-82;  ТК-РК-02/ |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
|  |  |  |  | - Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | 1. КМС ГОСТ Р 55724-2021; | Толщина стенки  от 3-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| 1. - Магнитопорошковый контроль (СПП)   - обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений | ГОСТ 21105-87;  РД 13-05-2006;  ТК-МК шифр 05/01 | Мин. раскрытие 0,001 мм; глубиной 0,01 мм;  протяженностью0,5 мм и более крупные |
| - Капиллярный контроль(цветной)   1. - обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. | ГОСТ 18442-80  ТК-ПВК 04/01, |
| 4 | Оборудования газорегуляторных пунктов (ГРП) (электросварка) | С17, Т8  Труб Ø (20-325) мм. | СНиП КР 42-02:2015;  ГОСТ 16037-80;  ГОСТ 23055-78. | - Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) | РД 03-606-03;  КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022;  ТК-ВИК-01/ | Толщина стенки  от 3-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| 4 |  |  |  | 1. - Радиографический контроль 2. - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.) | ГОСТ 7512-82;  ТК-РК-02/ | Толщина стенки  от 3-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| 1. - Ультразвуковой контроль 2. - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р 55724-2021;  ТК-УЗК-03/ | Мин. раскрытие  0,001 мм;  глубиной 0,01 мм;  протяженностью  0,5 мм и более крупные |
| 1. - Магнитопорошковый контроль (СПП)   - обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений | ГОСТ 21105-87;  РД 13-05-2006  ТК-МК 05/01 |
| - Капиллярный контроль(цветной)  - обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. | ГОСТ 18442-80;  ТК-ПВК 04/01 |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| 5 | Внутри домовые и внутри цеховые газопроводы (газосварка и электросварка) | С2; С17, Т8  Труб Ø (20-57) мм  Газосварка С2 до 3мм.  С17 до 5мм.  Дн. до 100мм. | СНиП КР 42-02:2015;  ГОСТ 16037-80;  ГОСТ 23055-78. | 1. - Визуально-измерительный контроль   - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) | РД 03-606-03;  КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022;  ТК-ВИК-01/ | Толщина стенки  от 3-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| - Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.) | ГОСТ 7512-82;  ТК-РК-02/ |
| - Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р 55724-2021;  ТК-УЗК-03/ |
| - Магнитопорошковый контроль (СПП)  - обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений | ГОСТ 21105-87;  РД 13-05-2006;  ТК-МК - 05/01 | Наличие/отсутствие дефекта |
| - Капиллярный контроль(цветной)  - обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. | ГОСТ 18442-80;  ТК-ПВК - 04/01 |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| 6 | Газораспределительные устройства (ГРУ) | С2; С17, Т8  Труб Ø (20-100) мм.  Газосварка:  С2 до 3мм.  С17 до 5мм.  Дн. до 100мм. | СНиП КР 42-02:2015;  ГОСТ 16037-80;  ГОСТ 23055-78. | - Визуально-измерительный контроль  – выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) | 1. РД 03-606-03; 2. КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022; 3. ТК-ВИК-01/ | Толщина стенки  от 3-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| - Радиографический контроль  – выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.) | ГОСТ 7512-82;  ТК-РК-02/ |
| - Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р 55724-2021;  ТК-УЗК-03/ |
| - Магнитопорошковый контроль (СПП)  - обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений | ГОСТ 21105-87;  РД 13-05-2006;  ТК-МК - 05/01 | Наличие/отсутствие дефекта |
| - Капиллярный контроль(цветной)  - обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. | ГОСТ 18442-80;  ТК-ПВК - 04/01 |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 7 | Cварочные электроды  (входной и производственный контроли) | Качество  продукции | ГОСТ 9466-75;  (СТ СЭВ6508-85);  КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022;  РД 03-606-03; Сертификат качества | Визуально-измерительный контроль | ГОСТ 9466-75, п. 5,4  Техническая инструкция ВКЭ 01. | Наличие/отсутствие  дефекта |
| 8 | Трубная продукция  (входной и производственный контроли) | Качество продукции | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022;  РД 03-606-03; Сертификат качества на продукцию | Визуально-измерительный контроль | РД 03-606-03;  КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 | Наличие/отсутствие видимых дефектов |
| 9 | Газопроводы подземные (полиэтиленовые):  **среднего давления –**  св.0,005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см2  **низкого давления -** до 0,005 МПа  (до 0,05 кгс/см2)  *расширение с 10.07.25г.* | Стыковые и муфтовые соединения  труб Ø (63-315) мм.  Толщина стенки (5,3-28,6) мм  SDR 11; SDR 17,6 | - СП 42-103-2003  *расширение с 10.07.25г* | - Визуальный и измерительный контроль (муфтовые и стыковые соединения)  *расширение с 10.07.25г*  - Ультразвуковой контроль (стыковые соединения)  *расширение с 10.07.25г* | - РД 03-606-03;  - КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022  - ТК-ВИК-ПЭТ-07/01  - КМС ГОСТ Р 55724:2021  - Методика по ультразвуковому контролю стыковых кольцевых сварных соединений стальных и полиэтиленовых газопроводов  - ТК-УЗК-ПЭТ-07/02  *расширение с 10.07.25г* | Толщина стенки  от 5,3-28,6 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-990 мм) |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| **Удаленная территория – г. Ош, Памирский тракт, 3 км.** | | | | | | |
| 1 | Газопроводы подземные (электросварка):  высокого давления –  св.0,3 до 0,6 МПа (св.3 до 6 кгс/см2)  св.0,6 до 1,2 МПа (св.6 до 12 кгс/см2)  св.1,2 до 5,5 МПа (св.12 до 55 кгс/см2) | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020; ВСН 006-89;  СНиП III-42-80;  СТО Газпром 15-1.3-004-2023;  СТО Газпром 15-1,5-006-2023;  СТО Газпром 15-2,3-005-2023; | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 5-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| 2 | Газопроводы надземные (газосварка и электросварка):  **высокого давления** –  св.0,3 до 0,6 МПа (св.3 до 6 кгс/см2)  св.0,6 до 1,2 МПа (св.6 до 12 кгс/см2) | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-1020) мм | ВСН 006-89;  СНиП III-42-80;  СТО Газпром 15-1.3-004-2023; | - Визуально-измерительный контроль   1. - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) | 1. РД 03-606-03; 2. КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022;   ТК-ВИК-01/ | Толщина стенки  от 3-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 3 | **cреднего давления –**  св.0,005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см2)  **низкого давления –**  до 0,005 МПа (до 0,05 кгс/см2) | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-530) мм | СНиП КР 42-02:2015;  ГОСТ 16037-80;  ГОСТ 23055-78. | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4,4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  ТК-ВИК-01/ | Толщина стенки  от 2.8-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.) | ГОСТ 7512-82, ГОСТ 23055-78, ТК-РК-02/ |
| Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р 55724:2021  ТК-УК-03/ |
| 4 | Сварные соединения (электросварка):  Магистральные газопроводы  - Газораспределительная станция (ГРС) | С17  Труб Ø (57-1020) мм | СНиП III-42-80;  ВСН 012-88;  ВСН 006-89;  СТО Газпром 15-1.3-004-2023;  СТО Газпром 15-1,5-006-2023;  СТО Газпром 15-2,3-005-2023;  ТР ЕАЭС 049/2020 | - Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) | РД 03-606-03;  КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022;  РД 34-10-130-96;  ТК-ВИК-01/ |  |
| - Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.) | ГОСТ 7512-82;  ТК-РК-02/ |  |
| - Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | 1. КМС ГОСТ Р 55724-2021; | Толщина стенки  от 3-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 5 | Оборудования газорегуляторных пунктов (ГРП) (электросварка) | С17, Т8  Труб Ø (20-325) мм. | СНиП КР 42-02:2015;  ГОСТ 16037-80;  ГОСТ 23055-78. | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4,4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  ТК-ВИК-01/ | Толщина стенки  от 2.8-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.) | ГОСТ 7512-82, ГОСТ 23055-78, ТК-РК-02/ |
| Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р 55724:2021  ТК-УК-03/ |
| 6 | Внутри домовые и внутри цеховые газопроводы (газосварка и электросварка) | С2; С17, Т8  Труб Ø (20-57) мм  Газосварка С2 до 3мм.  С17 до 5мм.  Дн. до 100мм. | СНиП КР 42-02:2015;  ГОСТ 16037-80;  ГОСТ 23055-78. | - Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) | РД 03-606-03;  КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022;  РД 34-10-130-96;  ТК-ВИК-01/ |  |
| - Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.) | ГОСТ 7512-82;  ТК-РК-02/ |  |
| - Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | 1. КМС ГОСТ Р 55724-2021; | Толщина стенки  от 3-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| **Мобильные точки** | | | | | | |
| 1 | г. Ош  1-ГАЗ 27057  № 01KG0326М | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-1020) мм | СНиП КР 42-02:2015;  ГОСТ 16037-80;  ГОСТ 23055-78;  ВСН 006-89;  СНиП III-42-80;  СТО Газпром 15-1.3-004-2023;  СТО Газпром 15-1,5-006-2023; СТО Газпром 15-2,3-005-2023;  ТР ЕАЭС 049/2020 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-ВИК-01/ | Толщина стенки  от 5-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.) | ГОСТ 7512-82,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-РК-02/ |
| Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р 55724:2021  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-УК-03/ |
| 2 | г. Бишкек  2 - ГАЗ 27057  № 01KG2339М  3 - КАМАЗ 43118  № 01 KG0407M | - Визуально-измерительный контроль   1. - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) | РД 03-606-03;  КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022;  ТК-ВИК-01/ | Толщина стенки  от 3-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 2 | г. Бишкек  2 - ГАЗ 27057  № 01KG2339М  3 - КАМАЗ 43118  № 01 KG0407M | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-1020) мм | СНиП КР 42-02:2015;  ГОСТ 16037-80;  ГОСТ 23055-78;  ВСН 006-89;  СНиП III-42-80;  СТО Газпром 15-1.3-004-2023;  СТО Газпром 15-1,5-006-2023; СТО Газпром 15-2,3-005-2023;  ТР ЕАЭС 049/2020 | Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.) | ГОСТ 7512-82,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-РК-02/ | Толщина стенки  от 5-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р 55724:2021  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-УК-03/ |
| Магнитопорошковый контроль (СПП)  - обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений | ГОСТ 21105-87;  РД 13-05-2006;  ТК-МК - 05/01 | Наличие/отсутствие дефекта |
| - Капиллярный контроль(цветной)  - обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. | ГОСТ 18442-80;  ТК-ПВК - 04/01 |

Приложение к аттестату аккредитации

№ KG 417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 2 | г. Бишкек, г. Ош  1-ГАЗ 27057  № 01KG0326М  2 - ГАЗ 27057  № 01KG2339М  3 - КАМАЗ 43118  № 01 KG0407M | Стыковые и муфтовые соединения  труб Ø (63-315) мм.  Толщина стенки (5,3-28,6) мм  SDR 11; SDR 17,6 | - СП 42-103-2003  *расширение с 10.07.25г* | - Визуальный и измерительный контроль (муфтовые и стыковые соединения)  *расширение с 10.07.25г*  - Ультразвуковой контроль (стыковые соединения)  *расширение с 10.07.25г* | - РД 03-606-03;  - КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022  - ТК-ВИК-ПЭТ-07/01  - КМС ГОСТ Р 55724:2021  - Методика по ультразвуковому контролю стыковых кольцевых сварных соединений стальных и полиэтиленовых газопроводов  - ТК-УЗК-ПЭТ-07/02  *расширение с 10.07.25г* | Толщина стенки  от 5,3-28,6 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-990 мм) |