УТВЕРЖДАЮ

 Директор КЦА

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Т.Ахмеджанова

 подпись расшифровка подписи

 М.П.

 Приложение к аттестату аккредитации

 № KG417/КЦА.OK\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 «\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_\_\_г.

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

**органа контроля по проведению контроля неразрушающими методами**

**лаборатория ОсОО «Ультразвук»**

**Тип органа контроля по ISO/IEC 17020 А**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции | элементы, условное обозначение сварного соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция  | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Подъемные сооружения:Грузоподъемные краны всех типов и назначений.Подъемники(вышки) | Сварные соединения металл(С, У, Т, Н) | РД 22-82-81РД 10-112-96РД 10-112-97Технический регламент ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин оборудования " | Визуальный и измерительный контроль  | КМС ГОСТ Р ИСО 17637:2022РД 03-606-03ГОСТ 5264-80 | Толщина металла3.0мм-40мм |
| Ультразвуковаядефектоскопия  | КМС ГОСТ Р 55724:2021РД РОСЭК-001-96 | Толщина металла3.0мм-40мм |
|  2. | Сосуды, работающие под давлением выше 0,07Мпа. Трубопроводы пара и горячей воды температурой выше 115ºС., Сварные соединения трубопроводов. | Сварные соединения металл.(С, У, Т, С2, С17, Т8)  | Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлениемПравила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.РД 153-34.1-003-001,СО 153-34.17.439-03ПУБЭ сосудов, работающих под давлением.СНиП 3.05.05-84.ГОСТ 17410-78 | Визуальный и измерительный контроль | КМС ГОСТ Р ИСО 17637:2022РД 03-606-03РД 03-421-01ГОСТ 16037-80 | Толщина металла 3.0мм-50мм |
| Ультразвуковая дефектоскопия  | КМК ГОСТ Р 55724:2021РД 34.17.302-97 |
| 3. | Стальные строительные конструкции зданий и сооружений различного назначения.  | Стыковые сварные соединения стержнейарматуры на стальной скобе-накладке. Стержневая металлическая арматура железобетонных конструкцийСварные соединения металлических конструкций.(С, У, Т, Н) | ГГОСТ 23118-2019ГОСТ 5264-80 | Визуальный и измерительный контроль | РД 03-606-03КМС ГОСТ Р ИСО 17637:2022 | Толщина металла5.0мм-40мм |
| Ультразвуковаядефектоскопия  | КМС ГОСТ Р 55724:2021ГОСТ 23858-2019 |
| 4. | Металлические резервуары для хранения жидкого топлива и воды. | Сварные соединения металл.(С, У, Т, Н) | Правила технической эксплуатации резервуаров и инструкции по их ремонту» ТИ по эксплуатации металлических резервуаров для хранения жидкого топлива и воды.РД 34.21.526-95. | Визуальный и измерительный контроль | РД 03-606-03КМС ГОСТ Р ИСО 17637:2022 | Толщина металла3.0мм-40мм |
| УльтразвуковаяДефектоскопия | КМС ГОСТ Р 55724:2021 |