**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

**органа контроля по проведению контроля неразрушающими методами**

**Производственно-испытательная лаборатория филиала «Инженерно-технический центр» ОсОО «Газпром Кыргызстан»**

**Тип органа контроля по ISO/IEC 17020 «С»**

**Схема/ы контроля/инспекции\*** по качеству

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объектов  контроля (расшифровка  классификации области  и диапазона контроля/  инспекции) | Контролируемые элементы, условное обозначение сварного  соединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля/инспекции | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты, где уместно |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| **Основная территория – г. Бишкек, ул. Фучика 19** | | | | | | |
| 1 | Газопроводы подземные (электросварка):  **высокого давления** –  св.0,3 до 0,6 МПа (св.3 до 6 кгс/см2)  св.0,6 до 1,2 МПа (св.6 до 12 кгс/см2) | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89,  ВСН 012-88,  СНиП III-42-80  СТО Газпром 2-2,4-083-2006, | 1. Визуально-измерительный контроль 2. - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-ВИК-01/ | Толщина стенки  от 5-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | св.1,2 до 5,5 МПа (св.12 до 55 кгс/см2) |  | СТО Газпром 2-2,2-136-2007,  СТО Газпром 2-2,3-137-2007 | 1. Радиографический контроль 2. - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)   - Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.)  Магнитопорошковый контроль (СПП)  - обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений  (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)  - Капиллярный контроль (цветной)  - обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | ГОСТ 7512-82,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-УК-03/  ГОСТ Р 56512-2015,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  ТК-МК-05/  ГОСТ 18442-80,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  ТК-ПВК-04/ | Мин. раскрытие 0,001мм; глубиной  0,01 мм; протяженностью  0,5 мм и более крупные |
|  | **среднего давления –**  св.0,005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см2)  **низкого давления –**  до 0,005 МПа (до 0,05 кгс/см2) | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-1020) мм | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4,4), РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  ГОСТ 23055-78,  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021,  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 2.8-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| 2 | Газопроводы надземные (газосварка и электросварка):  **высокого давления** –  св.0,3 до 0,6 МПа (св.3 до 6 кгс/см2)  св.0,6 до 1,2 МПа (св.6 до 12 кгс/см2) | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89,  ВСН 012-88,  СНиП III-42-80  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  СТО Газпром 2-2,2-136-2007 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.)  Магнитопорошковый контроль (СПП)  - обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений  (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)  Капиллярный контроль (цветной)  - обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-УК-03/  ГОСТ Р 56512-2015,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  ТК-МК-05/  ГОСТ 18442-80,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  ТК-ПВК-04/ | Толщина стенки  от 5-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм)  Мин. раскрытие 0,001мм; глубиной  0,01 мм; протяженностью  0,5 мм и более крупные |
| 3 | Газопроводы надземные (газосварка и электросварка):  **среднего давления –**  св.0,005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см2)  **низкого давления –**  до 0,005 МПа (до 0,05 кгс/см2) | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-530) мм | СНиП КР 42-02:2015  (СНиП 3.05.02-88)  ГОСТ 16037-86 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  ГОСТ 23055-78,  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021,  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 2.8-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| 4 | Сварные соединения (электросварка):  Магистральные газопроводы  - Компрессорная станция(КС)  - Газораспределительная станция(ГРС)  - Автогазонаполнительная компрессорная станция (АГНКС)  - Автогазораспределительная станция (АГРС) | С17  Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89,  ВСН 012-88,  СНиП III-42-80  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  СТО Газпром 2-2,2-136-2007,  СТО Газпром 2-2,3-137-2007 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.)  Магнитопорошковый контроль (СПП)  - обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений  (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)  Капиллярный контроль (цветной)  - обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-УК-03/  ГОСТ Р 56512-2015,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006, ТК-МК-05/  ГОСТ 18442-80,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  ТК-ПВК-04/ | Толщина стенки  от 5-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм)  Мин. раскрытие 0,001мм; глубиной  0,01 мм; протяженностью  0,5 мм и более крупные |
| 5 | Оборудования газорегуляторных пунктов (ГРП) (электросварка) | С17, Т8  Труб Ø (20-325) мм. | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  ГОСТ 23055-78,  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021,  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 3,0-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-1021 мм) |
| 6 | Внутри домовые и внутри цеховые газопроводы (газосварка и электросварка) | С2; С17, Т8  Труб Ø (20-57) мм  Газосварка С2 до 3мм.  С17 до 5мм.  Дн. до 100мм. | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  ГОСТ 23055-78,  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021,  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 3,0-6,0 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-314 мм) |
| 7 | Газораспределительные устройства (ГРУ) | С2; С17, Т8  Труб Ø (20-100) мм.  Газосварка:  С2 до 3мм.  С17 до 5мм.  Дн. до 100мм. | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82, ГОСТ 23055-78, ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 3,0-5,0 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-314 мм) |
| 8 | Cварочные электроды (входной и производственный контроли) | Качество продукции | ГОСТ 9466-75,  Сертификат качества | Визуально-измерительный контроль | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4)  РД 03-606-03,  ГОСТ 9466-75, п. 5.4 | Cварочные электроды (входной и производственный контроли) |
| 9 | Трубная продукция  (входной и производственный контроли)  (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | Сертификат качества на продукцию,  Техническое задание на поставку трубы | Сертификат качества на продукцию | Визуально-измерительный контроль | РД 03-606-03  (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | Наличие/отсутствие видимых дефектов |
| **Удаленная территория – г. Ош, Памирский тракт, 3 км.** | | | | | | |
| 10 | Газопроводы подземные (электросварка):  **высокого давления** –  св.0,3 до 0,6 МПа (св.3 до 6 кгс/см2)  св.0,6 до 1,2 МПа (св.6 до 12 кгс/см2)  св.1,2 до 5,5 МПа (св.12 до 55 кгс/см2) | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89,  ВСН 012-88,  СНиП III-42-80  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  СТО Газпром 2-2,2-136-2007,  СТО Газпром 2-2,3-137-2007 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 5-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| 11 | Газопроводы надземные (газосварка и электросварка):  **среднего давления –**  св.0,005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см2)  **низкого давления –**  до 0,005 МПа (до 0,05 кгс/см2) | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-530) мм | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4,4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82, ГОСТ 23055-78, ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 2.8-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| 12 | Газопроводы надземные (газосварка и электросварка):  **высокого давления** –  св.0,3 до 0,6 МПа (св.3 до 6 кгс/см2)  св.0,6 до 1,2 МПа (св.6 до 12 кгс/см2) | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89,  ВСН 012-88,  СНиП III-42-80  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  СТО Газпром 2-2,2-136-2007,  СТО Газпром 2-2,3-137-2007 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 5-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| 13 | Газопроводы надземные (газосварка и электросварка):  **среднего давления –**  св.0,005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см2)  **низкого давления –**  до 0,005 МПа (до 0,05 кгс/см2) | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-530) мм | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  ГОСТ 23055-78,  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 2.8-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| 14 | Сварные соединения (электросварка):  Магистральные газопроводы  - Газораспределительная станция(ГРС) | С17  Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89,  ВСН 012-88,  СНиП III-42-80  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  СТО Газпром 2-2,2-136-2007,  СТО Газпром 2-2,3-137-2007 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 5-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |
| 15 | Оборудования газорегуляторных пунктов (ГРП) (электросварка) | С17, Т8  Труб Ø (20-325) мм. | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  ГОСТ 23055-78,  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 3,0-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-1021 мм) |
| 16 | Внутри домовые и внутри цеховые газопроводы (газосварка и электросварка) | С2; С17, Т8  Труб Ø (20-57) мм  Газосварка С2 до 3мм.  С17 до 5мм.  Дн. до 100мм. | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  ГОСТ 23055-78,  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 3,0-6,0 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-314 мм) |
| 17 | Газораспределительные устройства (ГРУ) | С2; С17, Т8  Труб Ø (20-100) мм.  Газосварка:  С2 до 3мм.  С17 до 5мм.  Дн. до 100мм. | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  ГОСТ 23055-78,  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 3,0-5,0 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-314 мм) |
| 18 | Cварочные электроды (входной и производственный контроли) | Качество продукции | ГОСТ 9466-75,  Сертификат качества | Визуально-измерительный контроль | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 9466-75, п. 5.4 | Cварочные электроды (входной и производственный контроли) |
| 19 | Трубная продукция  (входной и производственный контроли)  (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | Сертификат качества на трубу  Техническое задание на поставку трубы | Сертификат качества на продукцию | Визуально-измерительный контроль | РД 03-606-03  (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | Наличие/отсутствие видимых дефектов |
| **Мобильные точки** | | | | | | |
| 20 | КАМАЗ 43118 № 01 KG0407M | С2; С17; Т8  Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89,  ВСН 012-88,  СНиП III-42-80  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  СТО Газпром 2-2,2-136-2007,  СТО Газпром 2-2,3-137-2007,  СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.)  Магнитопорошковый контроль (СПП)  - обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений  (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)  Капиллярный контроль (цветной)  - обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-УК-03/  ГОСТ Р 56512-2015,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  ТК-МК-05/  ГОСТ 18442-80,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  ТК-ПВК-04/ | Толщина стенки  от 2,8-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм)  Мин. раскрытие 0,001мм; глубиной  0,01 мм; протяженностью  0,5 мм и более крупные |
| 21 | ГАЗ 27057 №01KG2339М | С2; С17; Т8  Труб Ø (20-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89,  ВСН 012-88,  СНиП III-42-80  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  СТО Газпром 2-2,2-136-2007,  СТО Газпром 2-2,3-137-2007,  СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.)  Магнитопорошковый контроль (СПП)  - обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений  (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)  Капиллярный контроль (цветной)  - обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-УК-03/  ГОСТ Р 56512-2015,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  ТК-МК-05/  ГОСТ 18442-80,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  ТК-ПВК-04/ | Толщина стенки  от 2,8-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм)  Мин. раскрытие 0,001мм; глубиной  0,01 мм; протяженностью  0,5 мм и более крупные |
| 22 | ГАЗ 27057 №01KG0326М (г. Ош) | С2; С17; Т8  Труб Ø (20-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89,  ВСН 012-88,  СНиП III-42-80  СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  СТО Газпром 2-2,2-136-2007,  СТО Газпром 2-2,3-137-2007,  СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль  - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)  Ультразвуковой контроль  - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4),  РД 03-606-03,  ГОСТ 16037-86,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-ВИК-01/  ГОСТ 7512-82,  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-РК-02/  КМС ГОСТ Р 55724:2021  СТО Газпром 2-2,4-083-2006  ТК-УК-03/ | Толщина стенки  от 2,8-22 мм  Наличие/отсутствие дефекта  Размеры дефекта  (0-2260 мм) |