**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

**органа контроля по проведению контроля неразрушающими методами**

**Производственно-испытательная лаборатория филиала «Инженерно-технический центр» ОсОО «Газпром Кыргызстан»**

**Тип органа контроля по ISO/IEC 17020 «С»**

**Схема/ы контроля/инспекции\*** по качеству

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объектов контроля (расшифровка классификации области и диапазона контроля/ инспекции) | Контролируемые элементы, условное обозначение сварногосоединения | Обозначение нормативно-правовых документов, регулирующих объекты контроля/инспекции | Вид/метод контроля/инспекции  | Обозначение нормативного документа на правила, методы контроля/инспекции, стандарты и/или спецификации, содержащие требования, в соответствии с которыми осуществляются контроль/ инспекция | Диапазон измерений, ед. измерения, где уместно |
| Определяемые характеристики | Обозначение технологической карты, где уместно  |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| **Основная территория – г. Бишкек, ул. Фучика 19** |
| 1 | Газопроводы подземные (электросварка):**высокого давления** –св.0,3 до 0,6 МПа (св.3 до 6 кгс/см2) св.0,6 до 1,2 МПа (св.6 до 12 кгс/см2) | С2; С17; Т8Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89, ВСН 012-88, СНиП III-42-80СТО Газпром 2-2,4-083-2006,  | 1. Визуально-измерительный контроль
2. - выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)
 | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86,СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-ВИК-01/ | Толщина стенки от 5-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-2260 мм) |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | св.1,2 до 5,5 МПа (св.12 до 55 кгс/см2) |  | СТО Газпром 2-2,2-136-2007, СТО Газпром 2-2,3-137-2007 | 1. Радиографический контроль
2. - выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)

- Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.)Магнитопорошковый контроль (СПП)- обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)- Капиллярный контроль (цветной)- обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | ГОСТ 7512-82, СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021, СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-УК-03/ГОСТ Р 56512-2015, СТО Газпром 2-2,4-083-2006, ТК-МК-05/ГОСТ 18442-80, СТО Газпром 2-2,4-083-2006,ТК-ПВК-04/ | Мин. раскрытие 0,001мм; глубиной0,01 мм; протяженностью0,5 мм и более крупные |
|  | **среднего давления –**св.0,005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см2) **низкого давления –** до 0,005 МПа (до 0,05 кгс/см2) | С2; С17; Т8Труб Ø (57-1020) мм | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4,4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86, ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, ГОСТ 23055-78, ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021, ТК-УК-03/ | Толщина стенки от 2.8-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-2260 мм) |
| 2 | Газопроводы надземные (газосварка и электросварка):**высокого давления** –св.0,3 до 0,6 МПа (св.3 до 6 кгс/см2) св.0,6 до 1,2 МПа (св.6 до 12 кгс/см2)  | С2; С17; Т8Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89, ВСН 012-88, СНиП III-42-80 СТО Газпром 2-2,4-083-2006, СТО Газпром 2-2,2-136-2007 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.)Магнитопорошковый контроль (СПП)- обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)Капиллярный контроль (цветной)- обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86,СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-УК-03/ГОСТ Р 56512-2015, СТО Газпром 2-2,4-083-2006, ТК-МК-05/ГОСТ 18442-80, СТО Газпром 2-2,4-083-2006, ТК-ПВК-04/ | Толщина стенки от 5-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-2260 мм)Мин. раскрытие 0,001мм; глубиной0,01 мм; протяженностью0,5 мм и более крупные |
| 3 | Газопроводы надземные (газосварка и электросварка):**среднего давления –**св.0,005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см2) **низкого давления –** до 0,005 МПа (до 0,05 кгс/см2) | С2; С17; Т8Труб Ø (57-530) мм | СНиП КР 42-02:2015(СНиП 3.05.02-88)ГОСТ 16037-86 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86, ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, ГОСТ 23055-78, ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021, ТК-УК-03/ | Толщина стенки от 2.8-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-2260 мм) |
| 4 | Сварные соединения (электросварка):Магистральные газопроводы- Компрессорная станция(КС)- Газораспределительная станция(ГРС)- Автогазонаполнительная компрессорная станция (АГНКС)- Автогазораспределительная станция (АГРС) | С17 Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89, ВСН 012-88, СНиП III-42-80СТО Газпром 2-2,4-083-2006, СТО Газпром 2-2,2-136-2007, СТО Газпром 2-2,3-137-2007 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.)Магнитопорошковый контроль (СПП)- обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)Капиллярный контроль (цветной)- обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86,СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021 СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-УК-03/ГОСТ Р 56512-2015, СТО Газпром 2-2,4-083-2006, ТК-МК-05/ГОСТ 18442-80, СТО Газпром 2-2,4-083-2006, ТК-ПВК-04/ | Толщина стенки от 5-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-2260 мм)Мин. раскрытие 0,001мм; глубиной0,01 мм; протяженностью0,5 мм и более крупные |
| 5 | Оборудования газорегуляторных пунктов (ГРП) (электросварка) | С17, Т8Труб Ø (20-325) мм. | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86, ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, ГОСТ 23055-78, ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021, ТК-УК-03/ | Толщина стенки от 3,0-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-1021 мм) |
| 6 | Внутри домовые и внутри цеховые газопроводы (газосварка и электросварка) | С2; С17, Т8Труб Ø (20-57) ммГазосварка С2 до 3мм.С17 до 5мм.Дн. до 100мм. | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86, ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, ГОСТ 23055-78, ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021, ТК-УК-03/ | Толщина стенки от 3,0-6,0 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-314 мм) |
| 7 | Газораспределительные устройства (ГРУ)  | С2; С17, Т8Труб Ø (20-100) мм.Газосварка: С2 до 3мм.С17 до 5мм.Дн. до 100мм. | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86, ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, ГОСТ 23055-78, ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021ТК-УК-03/ | Толщина стенки от 3,0-5,0 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-314 мм) |
|  8 | Cварочные электроды (входной и производственный контроли) | Качество продукции | ГОСТ 9466-75, Сертификат качества | Визуально-измерительный контроль | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4) РД 03-606-03,ГОСТ 9466-75, п. 5.4 | Cварочные электроды (входной и производственный контроли) |
|  9 | Трубная продукция(входной и производственный контроли)(расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | Сертификат качества на продукцию,Техническое задание на поставку трубы | Сертификат качества на продукцию | Визуально-измерительный контроль | РД 03-606-03(расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | Наличие/отсутствие видимых дефектов |
| **Удаленная территория – г. Ош, Памирский тракт, 3 км.** |
| 10 | Газопроводы подземные (электросварка):**высокого давления** –св.0,3 до 0,6 МПа (св.3 до 6 кгс/см2) св.0,6 до 1,2 МПа (св.6 до 12 кгс/см2)св.1,2 до 5,5 МПа (св.12 до 55 кгс/см2) | С2; С17; Т8Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89, ВСН 012-88, СНиП III-42-80СТО Газпром 2-2,4-083-2006, СТО Газпром 2-2,2-136-2007, СТО Газпром 2-2,3-137-2007 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86,СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-УК-03/ | Толщина стенки от 5-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-2260 мм) |
| 11 | Газопроводы надземные (газосварка и электросварка):**среднего давления –**св.0,005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см2) **низкого давления –** до 0,005 МПа (до 0,05 кгс/см2) | С2; С17; Т8Труб Ø (57-530) мм | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4,4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86, ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, ГОСТ 23055-78, ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021ТК-УК-03/ | Толщина стенки от 2.8-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-2260 мм) |
| 12 | Газопроводы надземные (газосварка и электросварка):**высокого давления** –св.0,3 до 0,6 МПа (св.3 до 6 кгс/см2) св.0,6 до 1,2 МПа (св.6 до 12 кгс/см2)  | С2; С17; Т8Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89, ВСН 012-88, СНиП III-42-80СТО Газпром 2-2,4-083-2006, СТО Газпром 2-2,2-136-2007, СТО Газпром 2-2,3-137-2007 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)  Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86,СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-УК-03/ | Толщина стенки от 5-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-2260 мм) |
| 13 | Газопроводы надземные (газосварка и электросварка):**среднего давления –**св.0,005 до 0,3 МПа (св.0,05 до 3 кгс/см2) **низкого давления –** до 0,005 МПа (до 0,05 кгс/см2) | С2; С17; Т8Труб Ø (57-530) мм | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86, ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, ГОСТ 23055-78, ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021ТК-УК-03/ | Толщина стенки от 2.8-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-2260 мм) |
| 14 | Сварные соединения (электросварка):Магистральные газопроводы- Газораспределительная станция(ГРС) | С17 Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89, ВСН 012-88, СНиП III-42-80СТО Газпром 2-2,4-083-2006, СТО Газпром 2-2,2-136-2007, СТО Газпром 2-2,3-137-2007 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86,СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-УК-03/ | Толщина стенки от 5-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-2260 мм) |
| 15 | Оборудования газорегуляторных пунктов (ГРП) (электросварка) | С17, Т8Труб Ø (20-325) мм. | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86, ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, ГОСТ 23055-78, ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021ТК-УК-03/ | Толщина стенки от 3,0-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-1021 мм) |
| 16 | Внутри домовые и внутри цеховые газопроводы (газосварка и электросварка) | С2; С17, Т8Труб Ø (20-57) ммГазосварка С2 до 3мм.С17 до 5мм.Дн. до 100мм. | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86, ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, ГОСТ 23055-78, ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021ТК-УК-03/ | Толщина стенки от 3,0-6,0 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-314 мм) |
| 17 | Газораспределительные устройства (ГРУ)  | С2; С17, Т8Труб Ø (20-100) мм.Газосварка: С2 до 3мм.С17 до 5мм.Дн. до 100мм. | СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.)Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03, ГОСТ 16037-86, ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, ГОСТ 23055-78, ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021ТК-УК-03/ | Толщина стенки от 3,0-5,0 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-314 мм) |
|  18 | Cварочные электроды (входной и производственный контроли) | Качество продукции | ГОСТ 9466-75, Сертификат качества | Визуально-измерительный контроль | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03,ГОСТ 9466-75, п. 5.4 | Cварочные электроды (входной и производственный контроли) |
| 19 | Трубная продукция(входной и производственный контроли)(расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | Сертификат качества на трубуТехническое задание на поставку трубы | Сертификат качества на продукцию | Визуально-измерительный контроль | РД 03-606-03(расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | Наличие/отсутствие видимых дефектов |
| **Мобильные точки** |
| 20 | КАМАЗ 43118 № 01 KG0407M  | С2; С17; Т8Труб Ø (57-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89, ВСН 012-88, СНиП III-42-80СТО Газпром 2-2,4-083-2006, СТО Газпром 2-2,2-136-2007, СТО Газпром 2-2,3-137-2007,СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.)Магнитопорошковый контроль (СПП)- обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)Капиллярный контроль (цветной)- обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03,ГОСТ 16037-86,СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-УК-03/ГОСТ Р 56512-2015, СТО Газпром 2-2,4-083-2006, ТК-МК-05/ГОСТ 18442-80, СТО Газпром 2-2,4-083-2006, ТК-ПВК-04/ | Толщина стенки от 2,8-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-2260 мм)Мин. раскрытие 0,001мм; глубиной0,01 мм; протяженностью0,5 мм и более крупные |
| 21 | ГАЗ 27057 №01KG2339М | С2; С17; Т8Труб Ø (20-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89, ВСН 012-88, СНиП III-42-80СТО Газпром 2-2,4-083-2006, СТО Газпром 2-2,2-136-2007, СТО Газпром 2-2,3-137-2007,СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.)Магнитопорошковый контроль (СПП)- обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов типа нарушений сплошности материала: трещины, флокены, закаты, надрывы, расслоения, дефекты сварных соединений (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)Капиллярный контроль (цветной)- обнаружение невидимых поверхностных и сквозных дефектов в объектах контроля, определения их расположения, протяженности и ориентации по поверхности. (расширение с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03,ГОСТ 16037-86,СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-УК-03/ГОСТ Р 56512-2015, СТО Газпром 2-2,4-083-2006, ТК-МК-05/ГОСТ 18442-80, СТО Газпром 2-2,4-083-2006, ТК-ПВК-04/ | Толщина стенки от 2,8-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-2260 мм)Мин. раскрытие 0,001мм; глубиной0,01 мм; протяженностью0,5 мм и более крупные |
| 22 | ГАЗ 27057 №01KG0326М (г. Ош) | С2; С17; Т8Труб Ø (20-1020) мм | ТР ЕАЭС 049/2020, ВСН 006-89, ВСН 012-88, СНиП III-42-80СТО Газпром 2-2,4-083-2006, СТО Газпром 2-2,2-136-2007, СТО Газпром 2-2,3-137-2007,СНиП КР 42-02:2015 | Визуально-измерительный контроль- выявление в СС поверхностных дефектов и несплошностей (пор, свищей, подрезов и пр.) Радиографический контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (пор, шлака, непроваров, и пр.)Ультразвуковой контроль- выявление в СС внутренних скрытых дефектов (трещин, пор, шлака, непроваров, и пр.) | КМС ГОСТ Р ИСО 17637-2022 (п.4.4), РД 03-606-03,ГОСТ 16037-86,СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-ВИК-01/ГОСТ 7512-82, СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-РК-02/КМС ГОСТ Р 55724:2021СТО Газпром 2-2,4-083-2006ТК-УК-03/ | Толщина стенки от 2,8-22 ммНаличие/отсутствие дефектаРазмеры дефекта(0-2260 мм) |